

## Title (en)

Plate press and pressed sheet-pressed cushion unit

## Title (de)

Plattenpresse sowie Pressblech-Presspolster-Einheit

## Title (fr)

Presse à plaques et unité de coussin de presse pour tôle de presse

## Publication

**EP 2189276 A1 20100526 (DE)**

## Application

**EP 08105863 A 20081125**

## Priority

EP 08105863 A 20081125

## Abstract (en)

The plate press (1) has a heating plate (2), a pressing plate (5) and a press pad arranged between the pressing plate and the heating plate. The press pad has a liquid cushion layer (4) at the operating temperature of the plate press, which is bounded on one side by a fluid-tight membrane (3). The membrane comprises a flexible polymer material, particularly an elastomer material such as silicone-, fluorine- or silicone-fluorine-blend elastomer or a fluorine tetra polymer. The membrane is connected with the pressing plate. An independent claim is included for a press plate-press pad unit.

## Abstract (de)

Eine Plattenpresse (1), insbesondere Einetagen- oder Mehretagen-Taktpresse, weist eine Heizplatte (2), ein Pressblech (5) und ein zwischen dem Pressblech (5) und der Heizplatte (2) angeordnetes Presspolster auf, das eine zumindest bei Betriebstemperatur der Plattenpresse (1) flüssige Polsterschicht (4) enthält. Die Polsterschicht (4) ist auf einer Seite von einer fluiddichten Membran (3) begrenzt, die mit der Heizplatte (2) und/oder mit dem Pressblech (5) verbunden ist. Um eine einfach und kostengünstig herzustellende Membran (3) zu erhalten, wird vorgeschlagen, dass die Membran (3) ein flexibles Polymermaterial, insbesondere ein Elastomermaterial, vorzugsweise ein Silikon-Fluor- oder Silikon-Fluor-Blendelastomer oder ein Fluor-Tetrapolymer aufweist. Darüber hinaus wird eine Pressblech-Presspolster-Einheit (10) vorgeschlagen, die eine Membran (3) der zuvor beschriebenen Art umfasst.

## IPC 8 full level

**B30B 15/06** (2006.01); **B30B 5/02** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B30B 5/02** (2013.01 - EP US); **B30B 15/061** (2013.01 - EP US); **B30B 15/064** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

- DE 19937694 A1 20010222 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]
- DE 102005020468 A1 20061102 - ALBRECHT BAEUMER GMBH & CO KG [DE]
- DE 102005020486 A1 20060504 - HYMMEN THEODOR HOLDING GMBH [DE]
- EP 0151416 A2 19850814 - HITACHI CHEMICAL CO LTD [JP]

## Citation (search report)

- [XY] DE 2026258 A1 19711209 - KALLE AG
- [X] EP 0151416 A2 19850814 - HITACHI CHEMICAL CO LTD [JP]
- [X] JP H0780871 A 19950328 - MEIKI SEISAKUSHO KK
- [X] DE 10316774 A1 20041104 - METZELER TECHNICAL RUBBER SYST [DE]
- [X] DE 4116324 A1 19921119 - PRESATEX GMBH [DE]
- [X] US 6481482 B1 20021119 - SHIMOTOMAI MITSUHIRO [JP]
- [X] DE 3935562 A1 19910502 - FRIZ MASCHINENBAU GMBH [DE]
- [DY] DE 19937694 A1 20010222 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]

## Cited by

DE102012207174A1; DE102010036539A1; IT202100005288A1; CN101947866A; DE102010036539B4; DE102010040886A1; DE102010040886B4; DE102012207174B4; EP2921317A1; RU2670046C2; US10245880B2; WO2022175015A1; WO2015140140A1; WO2024141251A1; WO2018167730A1; EP2409829A2; US8573280B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

## Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2189276 A1 20100526; EP 2189276 B1 20160518;** CA 2685801 A1 20100525; CA 2685801 C 20151124; CN 101733949 A 20100616; CN 101733949 B 20150520; ES 2586606 T3 20161017; PL 2189276 T3 20161130; RU 2009143439 A 20110527; RU 2520873 C2 20140627; US 2010200172 A1 20100812; US 8261803 B2 20120911

## DOCDB simple family (application)

**EP 08105863 A 20081125;** CA 2685801 A 20091118; CN 200910225940 A 20091123; ES 08105863 T 20081125; PL 08105863 T 20081125; RU 2009143439 A 20091124; US 59245909 A 20091125