

Title (en)

Method for producing brush fields with moulds

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von Borstenfeldern mittels Formen

Title (fr)

Procédé de fabrication de compartiments de soies à l'aide de formes

Publication

**EP 2196108 A1 20100616 (DE)**

Application

**EP 09014987 A 20091203**

Priority

DE 102008061389 A 20081210

Abstract (en)

The method involves forming bristle bunch (4) with multiple bristles. The bristle bunch is filled in holes (2) of a mold (3), where cross-section of the mold is greater than the cross-section of the bunch. Gas or is passed in the mold between the bristles until all the bristles are filled in the mold. The bunch is transferred from the mold to another mold (7) with narrow receiving openings to bring the bunch into a desired compressed form. The molds have hole patterns, which correspond to each other, at sides of the molds, where the sides face each other. An independent claim is also included for a device for making bristle zones for brush or bristle bundles of brush.

Abstract (de)

Zum Herstellen von Borstenfeldern für Bürsten oder von Borstenbündeln für Pinsel werden Borstenbüschel (4) in Lochungen oder Aufnahmeöffnungen (2) einer ersten Form (3) eingefüllt, wobei zunächst die Borstenbüschel (4) aus Einzelborsten gebildet werden, indem ein Borstenvorrat zu den Borstenbüscheln (4) vereinzelt wird. Danach werden die Borsten büschelweise der Form (3) mit Hilfe eines Gas- oder Luftstroms durch Zuführleitungen (5) zugeführt und in die Lochungen (2) der ersten Form (3) eingebracht. Der Querschnitt der Lochungen oder Aufnahmeöffnungen (8) dieser ersten Form (3) ist dabei größer als der Querschnitt des jeweiligen Borstenbüschels (4) in seiner späteren zusammengedrückten Gebrauchsform, so dass der Gas- oder Luftstrom auch nach dem Überführen der Borstenbüschel (4) in die Form (3) praktisch ungehindert durch die Lochungen oder Aufnahmeöffnungen (8) hindurchströmen kann. Die Borstenbüschel (4) werden aus dieser ersten Form (3) in eine zweite Form (7) mit engeren Aufnahmeöffnungen (8) überführt, um die Borstenbüschel (4) in die gewünschte zusammengedrückte oder verdichtete Form zu bringen ( Fig. 3 ).

IPC 8 full level

**A46D 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A46D 3/045** (2013.01)

Citation (search report)

- [XA] US 5033797 A 19910723 - RUEB FRITZ [DE]
- [XA] US 4609228 A 19860902 - BICKEL WOLFGANG [DE]

Cited by

CN106102517A; CN107072391A; JP2013524881A; US2012013169A1; US8814275B2; JP2012520698A; EP2408334B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2196108 A1 20100616; EP 2196108 B1 20161012**; DE 102008061389 A1 20100624; DE 102008061389 B4 20120628

DOCDB simple family (application)

**EP 09014987 A 20091203**; DE 102008061389 A 20081210