

Title (en)  
Casting piece and method for manufacturing a casting piece

Title (de)  
Gusskörper und Verfahren zur Herstellung eines Gusskörpers

Title (fr)  
Corps coulé et procédé de fabrication d'un corps coulé

Publication  
**EP 2196272 A1 20100616 (DE)**

Application  
**EP 08105928 A 20081203**

Priority  
EP 08105928 A 20081203

Abstract (en)  
The casting body, on which a machine-readable code (C) is disposed, comprises a riser (S) or other shaping element required for casting the casting body and detached after hardening cast raw part, where the code contains information that is assigned to the casting body and is carried by a separately prefabricated code carrier (1) that is molded with a section in the casting body and is detachably connected with the casting body. The code carrier is cast with a section in the riser or other shaping element, and comprises an indication section (3) carrying code and a fastening section (2). The casting body, on which a machine-readable code (C) is disposed, comprises a riser (S) or other shaping element required for casting the casting body and detached after hardening cast raw part, where the code contains information that is assigned to the casting body and is carried by a separately prefabricated code carrier (1) that is molded with a section in the casting body and is detachably connected with the casting body. The code carrier is cast with a section in the riser or other shaping element, and comprises an indication section (3) carrying code and a fastening section (2) distant from the indication section, where the fastening section is cast in the casting body. The indication section of the code carrier is positioned outside of casting body. The code carrier carries the code on a freely visible outer surface, and is made of a material, which belongs to class of materials like the casting material. The code is an optically readable character sequence or line sequence, is engraved in the code carrier, and contains redundant data. An independent claim is included for a method for producing a casting body provided with a code.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft einen Gusskörper M, an dem ein maschinenlesbarer, dem Gusskörper M zugeordnete Information enthaltender Code C angeordnet ist, und ein Verfahren zur Herstellung eines mit einem Code versehenen Gusskörpers M, bei dem eine Metallschmelze, insbesondere eine Leichtmetallschmelze A, in eine Gießform gegossen wird. Indem der Code C von einem separat vorgefertigten Codeträger 1 getragen ist, der mit mindestens einem Abschnitt 2 in den Gusskörper M eingegossen und unlösbar mit dem Gusskörper M verbunden ist, lässt sich der Gusskörper so eindeutig kennzeichnen, dass er im weiteren Produktionsprozess mit hinreichender Prozesssicherheit eindeutig identifiziert werden kann. Verfahrensmäßig wird dazu vor dem Abgießen der Metallschmelze A in der Gießform ein separat vorgefertigter, einen Code C tragender Codeträger 1 derart angeordnet, dass die Metallschmelze A bei fertig gefüllter Gießform mindestens einen Abschnitt 2 des Codeträgers 1 so umschließt, dass der Codeträger 1 bei fertig erstarrtem Gusskörper unlösbar in den Gusskörper M eingegossen ist.

IPC 8 full level  
**B22C 23/00** (2006.01); **B22D 17/22** (2006.01); **B22D 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B22C 23/00** (2013.01); **B22D 17/2245** (2013.01); **B22D 19/00** (2013.01)

Citation (applicant)  
• EP 0363791 B1 19921202  
• JP H0475761 A 19920310 - TOTO LTD, et al

Citation (search report)  
• [X] EP 0363791 B1 19921202  
• [A] JP H0475761 A 19920310 - TOTO LTD, et al

Cited by  
DE102015102308A1; WO2016132196A1; DE102015203797A1; JP2018507112A; CN113825576A; WO2020174075A1; US10052686B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2196272 A1 20100616**; **EP 2196272 B1 20120425**; AT E554869 T1 20120515; ES 2389817 T3 20121102; PL 2196272 T3 20121130

DOCDB simple family (application)  
**EP 08105928 A 20081203**; AT 08105928 T 20081203; ES 08105928 T 20081203; PL 08105928 T 20081203