

Title (en)

Swash plate, pusher drum and machine for the tobacco processing industry

Title (de)

Taumelscheibe, Fördertrommel und Maschine der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Disque oscillant, tambour de transport et machine de l'industrie du traitement du tabac

Publication

EP 2198725 A1 20100623 (DE)

Application

EP 09178745 A 20091210

Priority

DE 102008063847 A 20081219

Abstract (en)

The swash plate has troughs for receiving bar-shaped articles which are arranged to co-rotate in synchronized manner. The swash plate is adjusted to a side surface of a conveyor drum for transverse-axial conveying of the bar-shaped articles of the tobacco processing industry. A through hole extends on a circumference circle in the circumferential direction and is formed not to partly overlap with the troughs. An independent claim is also included for a tobacco processing machine with a tobacco stock-filter plug-tobacco stock group.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Taumelscheibe (34, 45) für eine Fördertrommel (31, 41) der Tabak verarbeitenden Industrie, die angepasst ist, um an einer Seitenfläche der Fördertrommel (31, 41) zur queraxialen Förderung von stabförmigen Artikeln (43) der Tabak verarbeitenden Industrie mit Mulden (32, 42, 52) zur Aufnahme der Artikel (43) synchron mitrotierend angeordnet zu werden, um Artikel (43) in ihren Mulden (32, 42, 52) längsaxial zu verschieben, wobei die Taumelscheibe (34, 45) auf einem Umfangskreis, dessen Radius einem radialen Abstand der Mulden (32, 42, 52) zu einer Rotationsachse der Fördertrommel (31, 41) entspricht, Durchbrechungen (36, 54) aufweist, die im eingebauten Zustand der Taumelscheibe (34, 45) mit den Mulden (32, 42, 52) der Fördertrommel (31, 41) fluchten. Die Erfindung betrifft weiter eine Fördertrommel (31, 41) der Tabak verarbeitenden Industrie mit einer erfindungsgemäßen Taumelscheibe sowie eine Maschine der Tabak verarbeitenden Industrie mit einer erfindungsgemäßen Fördertrommel (31, 41). Die Taumelscheibe (34, 45) wird dadurch weitergebildet, dass wenigstens eine Durchbrechung (58) auf dem Umfangskreis in Umfangsrichtung erweitert und teilweise nicht mit einer Mulde (32, 42, 52) überlappend ausgebildet ist und/oder wenigstens eine zusätzliche Durchbrechung (55, 60) auf dem Umfangskreis vorgesehen ist, die nicht mit einer Mulde (32, 42, 52) überlappt.

IPC 8 full level

A24C 5/32 (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/327 (2013.01); **A24C 5/478** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2754566 A1 19780622 - MOLINS LTD
- [A] EP 1679010 A1 20060712 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] DE 102007002491 B3 20071011 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1033083 A1 20000906 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] DE 1008173 B 19570509 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- [A] DE 2742856 A1 19790412 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Cited by

CN112407834A; EP4265129A1; WO2017203204A1; WO2022157031A1; EP3536172B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2198725 A1 20100623; **EP 2198725 B1 20130320**; CN 101744364 A 20100623; CN 101744364 B 20140604; DE 102008063847 A1 20100701; DE 102008063847 B4 20100805; PL 2198725 T3 20130830

DOCDB simple family (application)

EP 09178745 A 20091210; CN 200910262408 A 20091218; DE 102008063847 A 20081219; PL 09178745 T 20091210