

Title (en)

Method and device for rounding off a sheet metal part

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Abkanten eines Blechteils

Title (fr)

Procédé et dispositif de pliage d'une pièce en tôle

Publication

EP 2198985 A1 20100623 (DE)

Application

EP 09013632 A 20091029

Priority

DE 102008064227 A 20081222

Abstract (en)

The method involves pivoting a bending flange (4) around a rotation axis that runs in an X-direction. The bending flange is adjusted in a fixed lower flange (2) according to an increased distance of a bending edge of an upper flange (3) in a sheet metal supporting plane depending on progress of a bending process perpendicular to the bending edge in a Y-direction, where X, Y, Z are formed as axes of a perpendicular coordinate systems. X- and Y-axes are provided parallel to the edge and an adjusting direction of the upper flange on the lower flange in the coordinate systems, respectively. An independent claim is also included for a sheet metal folding device for implementing a method for folding a sheet metal part.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Abkanten eines Blechteils in einer Blechabkantvorrichtung mit einer Unterwange (2), die eine Blechauflageebene definiert, einer auf die Unterwange (2) in einer Z-Richtung bis auf einen Spalt S gleich der Stärke des Blechteils zustellbaren Oberwange (3), die eine Biegekante (3.1) mit einem Radius R hat und einer Biegewange (4), die um eine in einer X-Richtung verlaufende Schwenkachse (A) verschwenkbar ist, die parallel zu der Biegekante (3.1) ist und in der Blechauflageebene liegt, zeichnet sich dadurch aus, dass bei feststehender Unterwange (2) die Biegewange (3) in der Blechauflageebene rechtwinklig zu der Biegekante (3.1) der Oberwange (3) in einer Y-Richtung entsprechend einem sich vergrößernden Abstand von der Biegekante (3.1) verstellt wird, wobei X, Y und Z die Achsen eines rechtwinkligen Koordinatensystems sind.

IPC 8 full level

B21D 5/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 5/042 (2013.01)

Citation (applicant)

EP 1810761 B1 20080507 - BEGER RALF [DE]

Citation (search report)

- [XY] EP 0497778 B1 19930728
- [DYA] EP 1810761 A1 20070725 - BEGER RALF [DE]
- [A] DE 2612485 A1 19771006 - KUHN JOSEF
- [A] DE 19529126 A1 19970213 - REINHARDT GMBH MASCHBAU [DE]
- [XY] 21 October 2007, MACHINE PRODUCTION, XP001335604, 474

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2198985 A1 20100623; EP 2198985 B1 20150708; DE 102008064227 B3 20100527

DOCDB simple family (application)

EP 09013632 A 20091029; DE 102008064227 A 20081222