

Title (en)
Device and method for manufacturing book blocks

Title (de)
Vorrichtung und Verfahren zum Herstellen von Buchblöcken

Title (fr)
Dispositif et procédé de fabrication de blocs de livres

Publication
EP 2199084 A1 20100623 (DE)

Application
EP 09014274 A 20091116

Priority
DE 102008062365 A 20081217

Abstract (en)
The book blocks producing device has a sheet web delivery station (2) for delivery of a printable sheet web (16) moving in a longitudinal direction. A printing station (20) is provided with two rollers, which rotate at a peripheral speed corresponding to the movement speed of the sheet web. The rollers are provided with a pre-determined angular area for contact support of the sheet web on the peripheral surface. An independent claim is also included for a book blocks producing method.

Abstract (de)
Beschrieben wird eine Vorrichtung zum Herstellen von Buchblöcken mit einer Bogenbahnabgabestation (2) zur Abgabe mindestens einer in ihrer Längsrichtung bewegten, bedruckbaren Bogenbahn (16), einer Druckstation (20) mit zwei Walzen, die mit einer Umfangsgeschwindigkeit entsprechend der Bewegungsgeschwindigkeit der Bogenbahn (16) rotieren und zur berührenden Auflage der Bogenbahn (16) auf ihrer Umfangsfläche über einen vorbestimmten Winkelbereich vorgesehen sind, jeder Walze zugeordneten, berührungslos arbeitenden Druckköpfen, die beabstandet von der Umfangsfläche der zugehörigen Walze angeordnet sind und zumindest im wesentlichen quer zur Umfangs- und Drehrichtung der zugehörigen Walze nebeneinander liegen, wobei die Druckkopfseiten im wesentlichen tangential zur zugehörigen Walze und die Druckkopfmittelachsen im wesentlichen radial zur Umfangsfläche der zugehörigen Walze ausgerichtet sind, einer Führungseinrichtung zur Führung der Bogenbahn (16) derart, dass bei Auflage auf der einen Walze die eine Seite der Bogenbahn (16) und bei Auflage auf der anderen Walze die andere Seite der Bogenbahn (16) bedruckbar ist, und Mitteln zur Erzeugung einer gewünschten Bahnspannung in der Bogenbahn (16), einer der Druckstation (2) nachgeordneten Längsschneidestation (110) zum Längsschneiden der bedruckten Bogenbahn (16) in mindestens zwei nebeneinander liegende Teilbahnen, einer der Längsschneidestation (110) nachgeordneten Querschneidestation (120) zum Querschneiden der Teilbahnen in Bögen, einer der Querschneidestation (120) nachgeordneten Überlappungsstation (140) zur Erzielung einer Überlappung zwischen den Bögen jeder Teilbahn und einer Sammelstation (150) zum Ansammeln der Bögen jeder Teilbahn zu Buchblöcke bildenden Stapeln.

IPC 8 full level
B41J 2/155 (2006.01); **B41J 2/515** (2006.01); **B41J 3/60** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41J 2/155 (2013.01 - EP US); **B41J 3/543** (2013.01 - EP US); **B41J 3/60** (2013.01 - EP US); **B41J 15/165** (2013.01 - EP US); **B41J 2202/20** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 2632712 A1 19780126 - WILL E C H FA
• US 6155169 A 20001205 - KACMARCIC THOMAS J [US], et al
• EP 1882593 A2 20080130 - RICOH KK [JP]
• US 2008150986 A1 20080626 - IKEDA KENJI [JP]
• US 2005083389 A1 20050421 - LAPSTUN PAUL [AU], et al

Citation (search report)
• [A] US 6155169 A 20001205 - KACMARCIC THOMAS J [US], et al
• [A] EP 1882593 A2 20080130 - RICOH KK [JP]
• [A] US 2008150986 A1 20080626 - IKEDA KENJI [JP]
• [A] US 2005083389 A1 20050421 - LAPSTUN PAUL [AU], et al
• [AD] DE 2632712 A1 19780126 - WILL E C H FA

Cited by
IT201700071975A1; US10477048B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2199084 A1 20100623; EP 2199084 B1 20120201; EP 2199084 B8 20120418; AT E543652 T1 20120215; CN 101758658 A 20100630; DE 102008062365 A1 20100708; ES 2380558 T3 20120516; JP 2010149512 A 20100708; JP 5629085 B2 20141119; US 2010187745 A1 20100729; US 8302949 B2 20121106

DOCDB simple family (application)
EP 09014274 A 20091116; AT 09014274 T 20091116; CN 200910260617 A 20091217; DE 102008062365 A 20081217; ES 09014274 T 20091116; JP 2009264563 A 20091120; US 63962909 A 20091216