

Title (en)

Method and device for controlling the humidity cross profile in the screen part area

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Regelung des Feuchtequerprofils im Bereich der Siebpartie

Title (fr)

Procédé et dispositif de réglage du profil transversal d'humidité dans la zone de la partie tamis

Publication

EP 2204491 A1 20100707 (DE)

Application

EP 09174361 A 20091028

Priority

DE 102008055184 A 20081230

Abstract (en)

The method involves arranging a sensor row with two water weight sensors on a transverse direction line. Water content of a fibrous material sheet (12) within a region in a production direction (L) is measured after a fibrous material outlet slit. The water content of the fibrous material sheet is regulated before passing into a press section (16) in a transverse direction. The humidity of the fibrous material sheet is regulated by an adjustable dehydrating element e.g. suction box and foil, in the transverse direction. An independent claim is also included for a device for regulating humidity profile of a fibrous material sheet.

Abstract (de)

Verfahren zur Regelung des Feuchte Profils einer Faserstoffbahn (12) in Maschinenquerrichtung, beziehungsweise in CD-Richtung. Es ist insbesondere in Maschinen zur Herstellung von Papier-, Karton- und Tissueprodukten, mit einem Steuersystem, mit mind. einem Stoffauflauf, einer Sieb- und einer Pressenpartie einsetzbar. Wobei zum messen der Feucht bzw. des Wassergehaltes der Faserstoffbahn (12) mind. ein Water-Weight-Sensor (4) eingesetzt wird und zur Entwässerung mind. ein Entwässerungselement (5) in Siebbereich (11) vorhanden ist. Im Siebbereich (11) ist wenigstens eine Sensorreihe (8) mit mind. zwei Water-Weight-Sensor (4), die auf einer Querrichtungslinie angeordnet sind, angeordnet die den Wassergehalt der Faserstoffbahn (12) hinter dem Faserstoffaustrittsspalt (30) messen. Über das Steuersystem wird, mit Hilfe der Messwerte, der Wassergehalt der Faserstoffbahn (12) mittels des mind. einem Entwässerungselementes (5) mit CD-Regelvorrichtung geregelt. Wobei die Entwässerungselemente (5) vor dem Einlauf in die Pressenpartie (16) positioniert sind.

IPC 8 full level

D21F 7/00 (2006.01); **D21G 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 7/003 (2013.01); **D21G 9/0027** (2013.01); **D21G 9/0036** (2013.01)

Citation (search report)

- [XP] EP 2096205 A1 20090902 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [X] US 6099690 A 20000808 - HU HUNG-TZAW [US], et al
- [X] WO 9953134 A1 19991021 - HONEYWELL MEASUREX CORP [US]

Cited by

US2020385927A1; US11926963B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2204491 A1 20100707; DE 102008055184 A1 20100701

DOCDB simple family (application)

EP 09174361 A 20091028; DE 102008055184 A 20081230