

## Title (en)

Device for processing continuously transported flat objects or a quasi-endless sheet of material

## Title (de)

Vorrichtung zur Bearbeitung von kontinuierlich hintereinander geförderten, flachen Gegenständen oder einer quasi endlosen Materialbahn

## Title (fr)

Dispositif de traitement d'objets plats alimentés en continu les uns derrière les autres ou d'une bande de matériau quasi-infinie

## Publication

**EP 2208680 A1 20100721 (DE)**

## Application

**EP 10002983 A 20070308**

## Priority

- EP 07701928 A 20070308
- CH 10012006 A 20060621

## Abstract (en)

The device has a drive unit for moving a tool (2) on a circular path (1), and a control unit for controlling the drive unit. The circular path is arranged such that a machining area (B) is aligned parallel to a conveying direction of an object or a material web. The material web or the object can be machined by a tool moved via the machining area, where the tool is swivelable in a controlled manner relative to the path such that the swivelable position of the tool is controlled independent of the adjustment of the path and is adjusted to the object or the material web to be machined.

## Abstract (de)

Eine Vorrichtung zur Bearbeitung von kontinuierlich hintereinander geförderten Gegenständen oder einer quasi endlosen Materialbahn weist auf einer Umlaufbahn (1) umlaufende Werkzeuge (2) auf. Die Vorrichtung weist ferner Antriebsmittel auf, die derart steuerbar sind, dass die Werkzeuge (2) in Gruppen (2.1 und 2.2) oder einzeln gleichzeitig mit verschiedenen Geschwindigkeiten auf der Umlaufbahn antreibbar sind. Dies wird beispielsweise realisiert durch zwei Antriebe, wobei jedes zweite Werkzeug an den ersten und die anderen Werkzeuge an den zweiten Antrieb angekoppelt sind. Die Werkzeuge (2) sind beispielsweise als Schweissbalken ausgebildet und die Vorrichtung wird für die Querverschweissung und Zertrennung einer quasi endlosen Folienbahn, in der eine Reihe von hintereinander und voneinander beabstandeten, flachen Gegenständen (4) eingeschlagen ist. Die Vorteil der Vorrichtung besteht darin, dass sie ohne mechanische Eingriffe nur durch Steuerungsänderungen an in sehr weiten Grenzen verschiedene Abstände der Bearbeitung und verschiedene Fördergeschwindigkeiten anpassbar ist, auch wenn die notwendige Bearbeitungszeit bzw. der dafür notwendige Weg relativ lang sind.

## IPC 8 full level

**B65B 51/30** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65B 51/30** (2013.01 - EP US); **B65B 51/306** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

- DE 2651131 A1 19770526 - BAKER PERKINS HOLDINGS LTD
- EP 0712782 A1 19960522 - C M C SRL [IT]
- GB 1261179 A 19720126 - SITMA SOC IT MACCHINE AUTOMATI [IT], et al
- EP 1362790 A1 20031119 - ISHIDA SEISAKUSHO [JP]
- EP 1232974 A1 20020821 - DENIPRO AG [CH]
- US 6607073 B2 20030819 - BUECHI ROBERT [CH], et al
- CH 618398 A5 19800731 - FERAG AG
- US 4201286 A 19800506 - MEIER JACQUES [CH]
- EP 0276409 A2 19880803 - FERAG AG [CH]
- US 4892186 A 19900109 - FREI HANS [CH]
- EP 0309702 A1 19890405 - FERAG AG [CH]
- US 4887809 A 19891219 - EBERLE JUERG [CH]

## Citation (search report)

- [X] WO 0035757 A1 20000622 - VISION VERPACKUNGSTECHNIK GMBH [DE], et al
- [X] EP 1362790 A1 20031119 - ISHIDA SEISAKUSHO [JP]
- [AD] DE 2651131 A1 19770526 - BAKER PERKINS HOLDINGS LTD
- [AD] EP 0712782 A1 19960522 - C M C SRL [IT]
- [AD] GB 1261179 A 19720126 - SITMA SOC IT MACCHINE AUTOMATI [IT], et al
- [A] EP 0945349 A2 19990929 - SIG PACK SYSTEMS AG [CH]

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

## DOCDB simple family (publication)

**WO 2007147269 A1 20071227**; AT E468270 T1 20100615; AU 2007262577 A1 20071227; AU 2007262577 A2 20090521; AU 2007262577 B2 20130117; CA 2656026 A1 20071227; CA 2656026 C 20150901; DE 502007003866 D1 20100701; DK 2029438 T3 20100913; DK 2208680 T3 20130521; EP 2029438 A1 20090304; EP 2029438 B1 20100519; EP 2208680 A1 20100721; EP 2208680 B1 20130220; ES 2346583 T3 20101018; JP 2009541147 A 20091126; JP 5048766 B2 20121017; PL 2029438 T3 20101029; RU 2009101001 A 20100727; RU 2430863 C2 20111010; US 2009228140 A1 20090910; US 8417369 B2 20130409

## DOCDB simple family (application)

**CH 2007000130 W 20070308**; AT 07701928 T 20070308; AU 2007262577 A 20070308; CA 2656026 A 20070308; DE 502007003866 T 20070308; DK 07701928 T 20070308; DK 10002983 T 20070308; EP 07701928 A 20070308; EP 10002983 A 20070308; ES 07701928 T 20070308; JP 2009515684 A 20070308; PL 07701928 T 20070308; RU 2009101001 A 20070308; US 30527407 A 20070308