

Title (en)
Method for assembling programs

Title (de)
Verfahren zur Anordnung von Programmen

Title (fr)
Procédé d'agencement de programmes

Publication
EP 2211115 A2 20100728 (DE)

Application
EP 10151832 A 20100127

Priority
DE 102009006182 A 20090127

Abstract (en)
The method involves arranging each program representative in form of virtual receipts (201-203) in a two-dimensional area in form of a virtual receipt line (200) using either a time axis and a positioning axis or two positioning axes in the area. A handling plane, a handling gap or a handling line of a cooking area of a cooking device is visualized over one of the positioning axes. The plane of the cooking area is visualized over the other positioning axis and/or a third positioning axis and/or a time and/or a time period of operation of the cooking device is visualized over the time axis.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Anordnen von Repräsentanten von über zumindest eine Eingabeeinrichtung aus einer Vielzahl von Programmen für Gargeräte ausgewählten Programmen auf zumindest einer Anzeigeeinrichtung, die mit der Eingabeeinrichtung und einer Steuer- oder Regeleinrichtung in Wirkverbindung steht, wobei die Steuer- oder Regeleinrichtung mit einer Speichereinrichtung zum Speichern einer Vielzahl von Programmen für Gargeräte in Wirkverbindung steht und mit zumindest einem Gargerät verbunden oder von einem Gargerät bereitgestellt ist, wobei jeder Programmrepräsentant in Form eines virtuellen Bons in mindestens einem, zumindest zweidimensionalen Bereich in Form eines virtuellen Bonbretts unter Ausnutzung entweder einer Zeitachse und zumindest einer Positionachse oder zumindest zweier Positionachsen in dem Bereich angeordnet werden kann, und über eine erste Positionachse wenigstens eine Behandlungsebene, Behandlungsspalte oder Behandlungszeile eines Garbereiches des Gargeräts und/oder über eine zweite und/oder dritte Positionachse zumindest eine Behandlungszone, insbesondere einer Behandlungsebene, eines Garbereiches des Gargeräts und/oder über die Zeitachse mindestens ein Zeitpunkt und/oder ein Zeitraum des Betriebs des Gargeräts, visualisiert wird bzw. werden.

IPC 8 full level
F24C 7/08 (2006.01)

CPC (source: EP)
F24C 7/082 (2013.01)

Citation (applicant)

- US 2006260601 A1 20061123 - SCHEDELER TERRY L [US], et al
- US 2007030270 A1 20070208 - ROSENBERG HAROLD L [US]
- JP 2008198052 A 20080828 - SII DATA SERVICE KK
- DE 202004018719 U1 20050421 - RATIONAL AG [DE]
- EP 1989978 A1 20081112 - RATIONAL AG [DE]
- DE 102006008096 A1 20070830 - LECHMETALL LANDSBERG GMBH [DE]
- DE 102006039235 A1 20080221 - EGO ELEKTRO GERAETEBAU GMBH [DE]
- US 5111028 A 19920505 - LEE DUANE A [US]
- EP 1719952 A2 20061108 - FRIMA SA [FR], et al
- DE 20203117 U1 20020523 - WIESHEU GMBH [DE]
- DE 102008057319 A1 20100520 - RATIONAL AG [DE]
- DE 102008032453 A1 20100114 - RATIONAL AG [DE]
- EP 1798479 A1 20070620 - CONVOTHERM ELEKTROGERAETE [DE]
- DE 102007040652 A1 20090326 - RATIONAL AG [DE]
- DE 102008027597 A1 20091224 - RATIONAL AG [DE]
- US 5859639 A 19990112 - EBRAHIM PETER AGHA [DE]

Cited by
CN103988024A; DE102017131403A1; DE102011051060B4; DE102011051164A1; US8555776B2; US9904354B2; WO2013059084A1; WO2012080154A1; DE102011051025A1; US10996820B2; DE102011052380A1; DE102011052380A9; DE102011052380B4

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2211115 A2 20100728; EP 2211115 A3 20111207; EP 2211115 B1 20170125; DE 102009006182 A1 20100729

DOCDB simple family (application)
EP 10151832 A 20100127; DE 102009006182 A 20090127