

Title (en)

Application tool and method for coating a web-type carrier in strips

Title (de)

Auftragswerkzeug und Verfahren zum streifenförmigen Beschichten eines bahnförmigen Trägers

Title (fr)

Outil d'application et procédé de revêtement en forme de bande d'un support en forme de bande

Publication

EP 2213380 A1 20100804 (DE)

Application

EP 09151119 A 20090122

Priority

EP 09151119 A 20090122

Abstract (en)

The tool has a slotted nozzle (2) including two lips (3, 4), and a nozzle slot (5) formed between the lips. The nozzle slot includes an alternate open area (6) for forming a strip (7) coated with a application mass (M) and closed areas (8) to form a strip (9) that is not coated with the application mass. The closed areas are formed by inserts (10) that are inserted from a side of discharge of the application mass into the nozzle slot. The inserts are extended into the nozzle slot and made of copper or aluminum sheet, where the lips are made of steel. An independent claim is also included for a method for lamellar coating a liquid application mass on a web-shaped carrier.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Auftragswerkzeug zum streifenförmigen Beschichten eines bahnförmigen Trägers (1) mit einer fließfähigen Auftragsmasse (M), mit einer Schlitzdüse (2), die eine erste Lippe (3) und eine zweite Lippe (4) aufweist, zwischen denen ein Düsenschlitz (5) gebildet ist, wobei der Düsenschlitz (5) über seine Breite (B) hinweg alternierend offene Bereiche (6) zur Bildung von mit der Auftragsmasse (M) beschichteten Streifen (7) und geschlossene Bereiche (8) zur Bildung von mit der Auftragsmasse (M) nicht beschichteten Streifen (9) aufweist. Um bei einer vereinfachten Montage des Werkzeugs eine verbesserte Qualität des streifenförmig beschichteten Trägers zu gewährleisten, wird vorgeschlagen, dass die geschlossenen Bereiche (8) durch Einsatzstücke (10) gebildet sind, die von der Seite des Austritts der Auftragsmasse (M) her in den Düsenschlitz (5) eingesetzt sind und in den Düsenschlitz (M) hineinragen.

IPC 8 full level

B05C 5/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B05C 5/027 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 10357231 A1 20050714 - SYNFLEX ELEKTRO GMBH & CO KG [DE]
- US 4774109 A 19880927 - HADZIMIHALIS THEODORE M [US], et al
- EP 1084204 B1 20030604 - MINNESOTA MINING & MFG [US]

Citation (search report)

- [X] DE 4412939 C1 19950907 - VOITH GMBH J M [DE]
- [X] JP S606427 A 19850114 - WADA TAKAO
- [DX] DE 10357231 A1 20050714 - SYNFLEX ELEKTRO GMBH & CO KG [DE]
- [X] EP 0761877 A2 19970312 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]
- [X] EP 0041729 A1 19811216 - PAGENDARM ERICH
- [X] US 2005034747 A1 20050217 - PARK YONG-SEOK [KR], et al
- [X] US 6475281 B1 20021105 - BERNERT RICHARD [DE]
- [A] IE 930791 A1 19950419 - ATHLONE EXTRUSIONS DEV LTD
- [A] US 3941550 A 19760302 - MARION GEORGE J
- [A] DE 10316861 A1 20041021 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]
- [A] JP S5748356 A 19820319 - KYOKUTO SHIBOSAN KK

Cited by

CN112275550A; US11383213B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2213380 A1 20100804; EP 2213380 B1 20120118; AT E541647 T1 20120215; PL 2213380 T3 20120629

DOCDB simple family (application)

EP 09151119 A 20090122; AT 09151119 T 20090122; PL 09151119 T 20090122