

Title (en)
Method and apparatus for producing fibre, MDF, HDF, wood or plastic boards from fibres or fibrous material

Title (de)
Verfahren und Anlage zur Herstellung von Faser-, MDF, HDF, Holzwerkstoff- oder Kunststoffplatten aus Fasern oder faserähnlichem Material

Title (fr)
Procédé et installation pour la fabrication de plaques en fibres, en MDF, en HDF, en matériau dérivé du bois ou en plastique à partir de fibres ou de matériau semblable à la fibre

Publication
EP 2213431 A2 20100804 (DE)

Application
EP 10000939 A 20100129

Priority
DE 102009006704 A 20090129

Abstract (en)
The method involves transporting fibers over a transporting section (22) by a blow line (2) with high speed. Binding agents are applied into the blow line by nozzles, where the blow line has different characteristics along the length, and the agents includes adhesive liquors and additives. Characteristics of parts of the section are changed for adapting the section to different flow rates of the fibers or for maintenance purposes by a deflector (4) provided between two blow lines (2, 9), and one of the blow lines is exchanged with the other blow line. An independent claim is also included for a system for manufacturing a wooden board, plastic board and fiberboard comprising blow lines for transporting fibers.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Verfahren zum Betreiben einer Anlage und eine Anlage zur Herstellung von Faser-, MDF, HDF, Holzwerkstoff- oder Kunststoffplatten aus Fasern (20) oder faserähnlichem Material, in der Fasern (20) mit hoher Geschwindigkeit über eine Transportstrecke (22) durch ein Transportrohr (2) transportiert werden und in dem Transportrohr (2) mittels Düsen (5) mit einem Bindemittel beaufschlagt werden. Die Erfindung für das Verfahren besteht darin, dass zur Anpassung an unterschiedlichen Durchsatzmengen der Fasern (20) oder zu Wartungszwecken zumindest ein Teil der Transportstrecke (22) in seinen Eigenschaften verändert wird, wobei die Veränderung derart vorgenommen wird, dass mittels zumindest einer Weiche (4) zwischen zumindest zwei Transportrohren (2, 9) umgeschaltet wird und/oder zumindest ein Teil des Transportrohres (2) mit zumindest einem zweiten Transportrohr (9) ausgetauscht wird. Die Erfindung für die Anlage besteht darin, dass zumindest ein Teil der Transportstrecke (22) aus zumindest zwei Transportrohren (2, 9) besteht, wobei zur abwechselnden Ansteuerung dieser Transportrohre (2, 9) zumindest eine Weiche (4) und/oder zumindest ein Flansch (21) in der Transportstrecke (22) angeordnet ist.

IPC 8 full level
B27N 1/02 (2006.01); **B01F 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27N 1/02 (2013.01); **B27N 1/0263** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 1632450 A1 19701210 - DRAISWERKE GMBH
• DE 19506353 A1 19960829 - SCHENCK AG CARL [DE]
• DE 10226820 B3 20040401 - FLAKEBOARD COMPANY LTD ST STEP [CA], et al
• DE 10059881 A1 20020620 - FRAUNHOFER GES FORSCHUNG [DE]
• DE 10247412 A1 20040429 - SIEMPELKAMP MASCH & ANLAGENBAU [DE]

Cited by
DE102015107321A1; WO2013178287A1; CN104349877A; CN102990760A; CN103459107A; EP2977158A1; DE202013105332U1; DE202015102404U1; WO2012140206A1; DE102013112949A1; WO2022003173A1; BE1028461A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2213431 A2 20100804; **EP 2213431 A3 20101027**; **EP 2213431 B1 20130904**; CN 101863067 A 20101020; CN 101863067 B 20150909; DE 102009006704 A1 20100812; PL 2213431 T3 20140228

DOCDB simple family (application)
EP 10000939 A 20100129; CN 201010118651 A 20100128; DE 102009006704 A 20090129; PL 10000939 T 20100129