

Title (en)

Texturing device and method for texturing endless threads

Title (de)

Texturiervorrichtung und Verfahren zum Texturieren von Endlosgarnen

Title (fr)

Dispositif destiné à texturer et procédé destiné à texturer des fils continus

Publication

EP 2213774 A1 20100804 (DE)

Application

EP 09151762 A 20090130

Priority

EP 09151762 A 20090130

Abstract (en)

The texturing device (1) has a housing (10) and a nozzle core (20), which is charged with a fluid. The nozzle core includes a yarn channel and a fluid feed channel. The nozzle core includes an outlet region of the yarn channel and an inlet region with an inlet opening of the yarn channel. The distance between the inlet opening of the inlet region and the fluid feed channel of the nozzle core opening into the yarn channel is at most 12.5 millimeter. An independent claim is also included for a method for texturing a continuous yarn.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Texturiervorrichtung (1) zur Texturierung wenigstens eines aus einer Mehrzahl von Filamenten bestehenden Endlosgarns. Diese Texturiervorrichtung (1) weist mindestens ein Gehäuse (10) und mindestens einen Düsenkern (20) auf, der mit einem Fluid beschickbar ist. Der Düsenkern (20) enthält einen Garnkanal (21) und mindestens einen mit radialer Komponente in den Garnkanal einmündenden Fluidzufuhrkanal (22). Weiterhin enthält der Düsenkern (20) einen Ausgangsbereich (23) des Garnkanals (21) und einen Eintrittsbereich (24) mit einer Eintrittsöffnung (25) des Garnkanals (21). Der Abstand zwischen der Eintrittsöffnung (25) des Eintrittsbereichs (24) und dem in den Garnkanal (21) einmündenden Fluidzufuhrkanal (22) des Düsenkerns (20) beträgt maximal 12,5 mm. Der Bereich (11), der sich in Fadenbewegungsrichtung vor dem Eintrittsbereich (24) des Düsenkerns (20) befindet, hat eine radiale Aussenbegrenzungsfläche (12). Diese liegt ausserhalb eines sich in Fadenbewegungsrichtung verengenden Konus von 20°. Vorzugsweise liegt die Aussenbegrenzungsfläche (12) ausserhalb eines Konus von 30°.

IPC 8 full level

D02J 1/08 (2006.01); **D02G 1/16** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D02G 1/16 (2013.01 - KR); **D02G 1/161** (2013.01 - EP US); **D02J 1/08** (2013.01 - EP KR US)

Citation (applicant)

- EP 0088254 A2 19830914 - HEBERLEIN & CO AG [CH]
- EP 0880611 A1 19981202 - HEBERLEIN FASERTECH AG [CH]
- WO 2004085722 A1 20041007 - HEBERLEIN FIBERTECHNOLOGY INC [CH], et al
- WO 2004106605 A1 20041209 - HEBERLEIN FIBERTECHNOLOGY INC [CH], et al
- ALI DEMIR, SYNTHETIC FILAMENT YARN: TEXTURING TECHNOLOGY, pages 233
- SYANG-PENG RWEI; HSIN-I PAI: "Fluid Simulation of the Airflow in Texturing Jets", TEXTILE RESEARCH JOURNAL

Citation (search report)

- [AD] WO 2004085722 A1 20041007 - HEBERLEIN FIBERTECHNOLOGY INC [CH], et al
- [A] US 3389444 A 19680625 - FLETCHER CHARLES A, et al

Cited by

WO2015007582A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2213774 A1 20100804; BR PI1007941 A2 20160223; CN 101792947 A 20100804; CN 101792947 B 20140604; CN 104018262 A 20140903; CN 104018262 B 20170510; CN 201883219 U 20110629; EP 2391750 A1 20111207; EP 2391750 B1 20130306; EP 2391750 B2 20170531; EP 2671986 A2 20131211; EP 2671986 A3 20150114; EP 2671986 B1 20190306; JP 2012516394 A 20120719; JP 5744757 B2 20150708; KR 101737646 B1 20170518; KR 20110117205 A 20111026; TW 201033421 A 20100916; TW I521109 B 20160211; US 2011277285 A1 20111117; US 8726474 B2 20140520; WO 2010086258 A1 20100805

DOCDB simple family (application)

EP 09151762 A 20090130; BR PI1007941 A 20100119; CN 201010106632 A 20100126; CN 201020109052 U 20100126; CN 201410226741 A 20100126; EP 10700434 A 20100119; EP 13157858 A 20100119; EP 2010050584 W 20100119; JP 2011546778 A 20100119; KR 20117020222 A 20100119; TW 98145481 A 20091229; US 201013146313 A 20100119