

Title (en)

Method for manufacturing a floor comprising a plurality of solid wood strips and resulting floor

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Fußbodens aus einer Vielzahl von Massivholzlatten, und so hergestellter Fußboden

Title (fr)

Procédé de réalisation d'un plancher comportant une pluralité de lames en bois massif et plancher ainsi obtenu

Publication

EP 2213813 A1 20100804 (FR)

Application

EP 10151820 A 20100127

Priority

FR 0950595 A 20090130

Abstract (en)

The method involves filling longitudinal grooves (5a, 5b) with a semi-fluid and anti-skid material (9) e.g. polyurethane and elastomer, at a solid state by covering upper ends of rigid rods e.g. screws (7), with the material such that the material is raised above the level of upper surfaces (4) of solid wooden plates (2a, 2b) that are longitudinally juxtaposed by a non-zero distance (d). The material is dried till the material adopts the solid state. Sandpapering of the upper surfaces and the material is simultaneously carried out when the material is dry so as to level the upper surfaces. An independent claim is also included for a floor comprising solid wooden plates.

Abstract (fr)

Procédé de réalisation d'un plancher (1), comportant une pluralité de lames (2) en bois massif, reposant et fixées respectivement sur un support (3), deux dites lames (2a, 2b) juxtaposées longitudinalement étant séparées l'une de l'autre par une distance (d) non nulle, comprenant les étapes suivantes : - former sur la surface supérieure (4) des deux lames, deux rainures longitudinales (5a, 5b) proches des deux bords longitudinaux (6a, 6b) de celles-ci qui doivent être placés en vis-à-vis, respectivement, - disposer les deux lames sur ledit support, les deux dites rainures tournées vers le haut, - fixer respectivement lesdites deux lames sur le support aux moyens de vis (7), en prise à l'intérieur des rainures, de telle sorte que chaque tête (8) de vis soit située dans la rainure, - remplir les rainures avec un matériau (9) semi fluide et antidérapant à l'état solide, en couvrant les tête de vis avec le matériau semi fluide, de telle sorte que ce dernier s'élève au-dessus du niveau de la surface supérieure (4) des lames (2a, 2b), - laisser sécher le matériau (9) semi fluide jusqu'à ce qu'il adopte un état solide, - poncer simultanément la surface supérieure (4) des lames et le matériau antidérapant lorsqu'il est sec, en sorte de niveler la surface supérieure des lames. Plancher (1) ainsi obtenu.

IPC 8 full level

E04F 15/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

E04F 15/02166 (2013.01); **E04F 15/04** (2013.01)

Citation (applicant)

- AT 5117 B 19010910 - HAMPEL ADOLF
- US 1649842 A 19271122 - JAMES MCBRIDE

Citation (search report)

- [AD] FR 2712327 A1 19950519 - JAMWOOD [FR]
- [AD] FR 2801943 A1 20010608 - FAURE DIDIER [FR]
- [AD] GB 2151277 A 19850717 - RASTA ABRASIVES UK LIMITED
- [AD] GB 2339437 A 20000126 - STAIRWAY & ENTRANCE SAFETY PRO [GB]
- [AD] ES 2178602 A1 20021216 - INSTAPAR S L [ES]
- [AD] AT 5117 U1 20020325 - THEURETZBACHER HERMANN [AT]
- [AD] US 1649842 A 19271122 - JAMES MCBRIDE
- [AD] WO 0246546 A1 20020613 - BARANOWSKI GRZEGORZ [PL]

Cited by

FR3031999A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2213813 A1 20100804; **EP 2213813 B1 20120404**; AT E552394 T1 20120415; ES 2385925 T3 20120803; FR 2941728 A1 20100806; FR 2941728 B1 20110304; PT 2213813 E 20120712

DOCDB simple family (application)

EP 10151820 A 20100127; AT 10151820 T 20100127; ES 10151820 T 20100127; FR 0950595 A 20090130; PT 10151820 T 20100127