

Title (en)

Method for producing elongated and contoured plates from a metal strip

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von umfangsseitig konturierten länglichen Formplatinen aus einem Metallstreifen

Title (fr)

Procédé de fabrication de platines allongées et profilées à partir d'une bande métallique

Publication

**EP 2216109 A1 20100811 (DE)**

Application

**EP 10001069 A 20100203**

Priority

DE 102009007926 A 20090206

Abstract (en)

The method involves initially punching circumferential side T-shaped contoured output plates (3) that are made from a metal strip with constant thickness, in an interlocked position. The output plates are guided with a pre-load (V) acting in a longitudinal direction by a roll stand (5). The output plates are individually and longitudinally aligned afterwards by the roll stand and rolled on the roll stand to form plates (6) with thickness areas that are different over the length (L1) of the plates.

Abstract (de)

Bei dem Verfahren zur Herstellung von umfangsseitig konturierten länglichen Formplatinen (6) aus einem Metallstreifen, welche über ihre Länge (L 1 ) unterschiedliche Dickenbereiche aufweisen, werden zunächst aus einem Metallstreifen mit konstanter Dicke in verschachtelter Lage zur Längserstreckung des Metallstreifens ausgerichtete Ausgangsplatinen (3) gestanzt. Diese werden anschließend einzeln längsausgerichtet durch ein Walzgerüst (5) geführt und in diesem Walzgerüst (5) zu Formplatinen (6) mit unterschiedlichen Dickenbereichen abgewalzt.

IPC 8 full level

**B21D 28/06** (2006.01); **B21C 37/02** (2006.01); **B21D 53/88** (2006.01); **B21H 7/00** (2006.01); **B21H 8/00** (2006.01); **B62D 25/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21D 28/06** (2013.01 - EP US); **B21D 53/88** (2013.01 - EP US); **B21H 7/00** (2013.01 - EP US); **B21B 37/26** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49771** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49789** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 19704300 A1 19980820 - BENTELER WERKE AG [DE]
- [Y] JP H0220697 A 19900124 - UCHIYAMA SUEHIRO, et al
- [A] DE 10113610 A1 20021002 - KOPP REINER [DE]
- [A] SCHWARZ N ET AL: "FLEXIBEL GEWALZTE BLECH FUER BELASTUNGSANGEPASSTE WERKSTUECKE", WERKSTATT UND BETRIEB, CARL HANSER VERLAG GMBH & CO. KG, DE, vol. 131, no. 5, 1 May 1998 (1998-05-01), pages 424 - 427, XP000776752, ISSN: 0043-2792

Cited by

RU2483860C2; DE102016200520B4; EP3213834A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2216109 A1 20100811**; **EP 2216109 B1 20110525**; AT E510638 T1 20110615; DE 102009007926 A1 20100819; JP 2010179368 A 20100819; JP 5235919 B2 20130710; US 2010199737 A1 20100812

DOCDB simple family (application)

**EP 10001069 A 20100203**; AT 10001069 T 20100203; DE 102009007926 A 20090206; JP 2010024235 A 20100205; US 69952710 A 20100203