

Title (en)

Method and device for coating and embossing a printed item in a printing machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Beschichten und Prägen eines Bedruckstoffes in einer Druckmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif de revêtement et d'imprégnation d'une matière imprimée dans une machine à imprimer

Publication

**EP 2216174 A2 20100811 (DE)**

Application

**EP 10150420 A 20100111**

Priority

DE 102009000445 A 20090128

Abstract (en)

The method involves guiding a print substrate which coats a surface of the print substrate with a lacquer coat. A gap (12) comprises a paint guiding cylinder (2) with a dosing device (9) and an impression cylinder (5). The print substrate is coated with ultraviolet paint in the gap, where unpolymerized lacquer coat is located on the surface of the print substrate which is embossed in another gap (13). An independent claim is also included for a device for coating and embossing a print substrate in a processing machine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Beschichten und Prägen eines Bedruckstoffes in einer Verarbeitungsmaschine. Aufgabe der Erfindung ist es ein Verfahren und eine Vorrichtung zu schaffen, damit der verarbeitete Bedruckstoff eine Aufwertung bzw. eine Veredelung erhält. Gelöst wird das dadurch, dass in einem ersten Spalt (12), umfassend einen Lack führenden Zylinder (2) mit zumindest einer Dosiereinrichtung (9) und einen, einen Bedruckstoff führenden Gegendruckzylinder (5), die Oberfläche des Bedruckstoffs mit einer Lackschicht beschichtet wird, und danach in einem nachgeordneten zweiten Spalt (13), umfassend einen eine Prägeform (11) tragenden Zylinder (2) und einen den Bedruckstoff führenden Gegendruckzylinder (5), in den die Lackschicht tragenden Bedruckstoff geprägt wird, wobei im ersten Spalt (12) der Bedruckstoff mit einem UV-Lack beschichtet wird, dass anschließend im zweiten Spalt (13) in die auf der Oberfläche des Bedruckstoffs befindliche, noch nicht polymerisierte Lackschicht geprägt wird und dass darauffolgend die Lackschicht polymerisiert wird.

IPC 8 full level

**B41F 19/02** (2006.01); **B41F 19/06** (2006.01); **B41F 23/04** (2006.01); **B41F 23/08** (2006.01); **B41M 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B41F 19/062** (2013.01); **B41F 23/0406** (2013.01); **B41F 23/045** (2013.01); **B41F 23/08** (2013.01); **B41M 7/0027** (2013.01); **B41M 7/0081** (2013.01); **B41P 2219/30** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 19826974 A1 19991223 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 19729985 A1 19990114 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 102005010207 A1 20060907 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Cited by

EP3789200A1; CN105313448A; CN105313510A; CN110039894A; CN112440553A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2216174 A2 20100811**; **EP 2216174 A3 20130313**; **EP 2216174 B1 20180801**; DE 102009000445 A1 20100805

DOCDB simple family (application)

**EP 10150420 A 20100111**; DE 102009000445 A 20090128