

Title (en)

Sorting method and assembly with two different groups of dispensing devices

Title (de)

Sortiervverfahren und Sortieranlage mit zwei verschiedenen Gruppen von Ausgabeeinrichtungen

Title (fr)

Procédé de tri et installation de tri dotée de deux groupes distincts de dispositif d'émission

Publication

EP 2226130 A1 20100908 (DE)

Application

EP 10154196 A 20100222

Priority

DE 102009011428 A 20090303

Abstract (en)

The method involves using a sorting plan in each sorting operations. Articles i.e. postal items, are removed from output devices (AE1-AE6) and delivered to a sorting system according to one of operations. The articles pass a sorting system in subsequent operation. The output devices are divided into lower and upper groups (R1, R2). The articles are outputted in one of the operations according to the plan. The output devices (AE1, AE2) of the upper group are assigned to less characteristic value than other output devices (AE4, AE5) of the lower group assigned to the characteristic value. An independent claim is also included for a sorting system for sorting an article.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Sortieren von Gegenständen, insbesondere von flachen Postsendungen. Die verwendete Sortieranlage weist mehrere Ausgabeeinrichtungen (AE1, ..., AE4,...) mit jeweils einer maximalen Ausschleusabmessung auf. Die Ausgabeeinrichtungen sind in mindestens zwei Gruppen (R1, R2) unterteilt, so dass jede Ausgabeeinrichtung (AE4, AE5, ...) der ersten Gruppe (R1) eine größere Ausschleusabmessung aufweist als jede Ausgabeeinrichtung (AE1, AE2, ...) der zweiten Gruppe (R2). Die Sortieranlage sortiert die Gegenstände in mindestens zwei aufeinander folgenden Sortierläufen. In jedem Sortierlauf schleust die Sortieranlage jeden Gegenstand in jeweils eine Ausgabeeinrichtung (AE1, ..., AE4,...) aus, und zwar abhängig von einem Merkmalswert des Gegenstands und unter Verwendung jeweils eines Sortierplans pro Sortierlauf. Jeder Sortierplan ordnet eine Ausgabeeinrichtung (AE1, AE2, ...) der zweiten Gruppe (R2) weniger Merkmalswerte zu, als dieser Sortierplan einer Ausgabeeinrichtung (AE4, AE5, ...) der ersten Gruppe (R1) Merkmalswerte zuordnet.

IPC 8 full level

B07C 3/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B07C 3/00 (2013.01)

Citation (applicant)

- FR 2792227 A1 20001020 - POSTE [FR]
- DE 60001405 T2 20031106 - POSTE NANTES [FR]
- EP 1872869 A2 20080102 - BOWE BELL & HOWELL CO [US]
- EP 1393823 A2 20040303 - BOEWE BELL & HOWELL COMPANY [US]
- WO 0200362 A2 20020103 - US POSTAL SERVICE [US], et al
- WO 2005051556 A2 20050609 - NORTHROP GRUMMAN CORP [US], et al
- DE 19947259 C1 20000928 - SIEMENS AG [DE]
- DE 102008006752 A1 20090806 - SIEMENS AG [DE]
- EP 0785828 B1 20001025 - SIEMENS AG [DE]
- EP 0948416 B1 20011128 - SIEMENS DEMATIC AG [DE]
- US 6703574 B1 20040309 - KECHHEL OTTMAR [DE], et al
- US 6888084 B1 20050503 - BAYER THOMAS [DE]
- EP 0634957 B1 19970514 - LICENTIA GMBH [DE]
- DE 4236507 C1 19931202 - LICENTIA GMBH [DE]

Citation (search report)

- [AD] FR 2792227 A1 20001020 - POSTE [FR]
- [AD] EP 1872869 A2 20080102 - BOWE BELL & HOWELL CO [US]
- [AD] EP 1393823 A2 20040303 - BOEWE BELL & HOWELL COMPANY [US]

Cited by

WO2017192824A1; US10682672B2; US10717112B2; US11338329B2; US11833547B2; US9849487B2; US10220416B2; US10668505B2; US10974283B2; US11344918B2; US11465181B2; US11465180B2; US11890649B2; US12023713B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2226130 A1 20100908; DE 102009011428 A1 20100916

DOCDB simple family (application)

EP 10154196 A 20100222; DE 102009011428 A 20090303