

Title (en)

Supply chain frame for automatic slicing machines

Title (de)

Zuführkettenrahmen für automatische Scheibenschneidemaschinen

Title (fr)

Cadres de chaînes de guidage pour trancheuse d'aliments automatique

Publication

**EP 2226170 A1 20100908 (DE)**

Application

**EP 10002151 A 20100303**

Priority

DE 102009011883 A 20090306

Abstract (en)

The device (10) has a supply chain frame (12) relatively arranged towards a transport chain frame (11). A product to be cut slice conveyed towards the transport chain frame is transported from the supply frame into a region between the supply and transport chain frames during transport process. The product to be cut is pierced from chain points of the transport chain frame and is transported into a storage device. Movement of chains (3) of the transport chain frame is synchronized with chains (5) of the supply chain frame.

Abstract (de)

Eine Zuführeinrichtung (10) zum Zuführen von abgeschnittenen Scheiben eines Schneideguts (1) aus einer Schneideeinrichtung (2) in einer Scheibenschneidemaschine zu einer Ablegevorrichtung mittels eines Transport-Kettenrahmens (11), der mit Spitzen zum Aufnehmen von Schneidegut-Scheiben versehene umlaufende Ketten (3) aufweist, ist gekennzeichnet durch eine Umlenkeinrichtung mit einem keilförmigen Abstreifer (4) und einer Übernahmeverrichtung, die einen angetriebenen Zuführ-Kettenrahmen (12) mit umlaufenden sowie mit Spitzen versehene Ketten (5) umfasst, welcher relativ zum Abstreifer derart angeordnet ist, dass die abgetrennten Scheiben zwischen dem Abstreifer und dem Zuführ-Kettenrahmen durchlaufen, von dessen Kettenspitzen aufgespießt und in einen Bereich weitergeleitet werden, wo sie von den Kettenspitzen des Transport-Kettenrahmens aufgespießt und zur Ablegevorrichtung weitertransportiert werden, wobei die Kettenbewegungen von Transport-Kettenrahmen und Zuführ-Kettenrahmen synchronisiert sind. Damit werden auch bei variierenden Scheibenstärken und unterschiedlichen Querschnittsdicken des Schneideguts sowie bei größeren zwischen Abschneideort und Transport-Kettenrahmen zurückzulegenden Wegen gleichmäßige und reproduzierbare Schneidergebnisse erzielt. Die abgeschnittenen Scheiben gelangen ohne abzusacken oder Falten zu werfen zum Ablegeort.

IPC 8 full level

**B26D 7/06** (2006.01); **B26D 7/32** (2006.01); **B65B 25/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B26D 7/0625** (2013.01); **B26D 7/32** (2013.01); **B65B 69/0008** (2013.01); **B26D 2210/02** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 10329842 A1 20050120 - BIZERBA GMBH & CO KG [DE]
- DE 8410166 U1 19840726
- DE 29518143 U1 19960125 - KUCHLER FRITZ [AT]

Citation (search report)

- [A] EP 1491302 A1 20041229 - BIZERBA GMBH & CO KG [DE]
- [AD] US 4586409 A 19860506 - KUCHLER FRITZ [AT]
- [AD] DE 29518143 U1 19960125 - KUCHLER FRITZ [AT]

Cited by

CN105643682A; CN105643683A; CN105583886A; CN105643679A; CN105583870A; CN105643685A; CN105643689A; CN105643678A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2226170 A1 20100908**; **EP 2226170 B1 20110629**; AT E514537 T1 20110715; DE 102009011883 A1 20100909

DOCDB simple family (application)

**EP 10002151 A 20100303**; AT 10002151 T 20100303; DE 102009011883 A 20090306