

## Title (en)

Formwork device and method for creating an opening when casting a component

## Title (de)

Schalungsvorrichtung und Verfahren zum Schaffen einer Aussparung beim Gießen eines Bauteils

## Title (fr)

Dispositif de coffrage et procédé de formation d'un évidement lors du coulage d'un composant

## Publication

**EP 2226449 A2 20100908 (DE)**

## Application

**EP 10001245 A 20100206**

## Priority

DE 102009011616 A 20090304

## Abstract (en)

The device (4) has transverse reinforcement elements (6, 7) allowing subsequent fastening of tensile stress compensating elements (3) i.e. Isokorb(RTM: heat-insulating load-bearing element) in an area of a recess by filling a curing and/or curable filler i.e. concrete, where the device is designed in form of box elements (4.1-4.3). The device is made of cardboard, polystyrene and metallic material in form of an elongated metal or sheet metal grid. The box elements (4.1, 4.3) are comprised of box parts (4.1a, 4.1b, 4.3a, 4.3b), where a separating line (5) runs between the box parts. An independent claim is also included for a method for creating the recess.

## Abstract (de)

Vorgeschlagen wird eine Schalungsvorrichtung (4) zum Schaffen einer Aussparung beim Gießen eines Bauteils (1), insbesondere aus Ortbeton. Die Schalungsvorrichtung (4) zeichnet sich aus durch Mittel (6, 7, 10), die ein nachträgliches Festlegen eines Zugkräfte aufnehmenden Elements (3) im Bereich der Aussparung durch Einfüllen eines aushärtenden und/oder abbindfähigen Füllstoffs, insbesondere Beton, ermöglichen. Weiterhin wird ein entsprechendes Verfahren vorgeschlagen, welches sich auszeichnet durch die Verfahrensschritte: Abgrenzen eines der Aussparung entsprechenden Bereichs mittels einer Schalung, insbesondere unter Verwendung der Schalungsvorrichtung (4) gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche; Anordnen von Mitteln (6, 7), insbesondere wenigstens eines Bewehrungselements, die ein nachträgliches Festlegen eines Zugkräfte aufnehmenden Elements (3) im Bereich der Aussparung durch Einfüllen eines aushärtenden und/oder abbindfähigen Füllstoffs, insbesondere Beton, ermöglichen, wobei die Mittel (6, 7) sich durch die Schalung hindurch innerhalb des abgegrenzten Bereichs und außerhalb des abgegrenzten Bereichs in Richtung des Bauteils (1) erstrecken; und Gießen des Bauteils (1).

## IPC 8 full level

**E04G 15/06** (2006.01); **E04B 1/00** (2006.01); **E04G 21/12** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**E04B 1/0038** (2013.01 - EP US); **E04G 15/061** (2013.01 - EP US); **E04G 21/125** (2013.01 - EP US)

## Citation (examination)

- DE 20319471 U1 20050120 - PFEIFER HOLDING GMBH & CO KG [DE]
- EP 0055321 A1 19820707 - LOSINGER AG [CH]
- GB 2119826 A 19831123 - SQUARE GRIP LTD

## Cited by

CN102828799A

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

AL BA RS

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2226449 A2 20100908**; **EP 2226449 A3 20130424**; CA 2695262 A1 20100904; DE 102009011616 A1 20100909; US 2010225024 A1 20100909

## DOCDB simple family (application)

**EP 10001245 A 20100206**; CA 2695262 A 20100303; DE 102009011616 A 20090304; US 71345610 A 20100226