

Title (en)

Handheld drive device for a press device and method for controlling a handheld drive device for a press device

Title (de)

Handführbare Antriebseinrichtung für ein Pressgerät sowie Verfahren zum Steuern einer handführbaren Antriebseinrichtung für ein Pressgerät

Title (fr)

Dispositif d'entraînement guidé manuellement pour un appareil de pressage ainsi que procédé de commande d'un dispositif d'entraînement guidé manuellement pour un appareil de pressage

Publication

EP 2228177 A1 20100915 (DE)

Application

EP 10155953 A 20100309

Priority

DE 202009003196 U 20090310

Abstract (en)

The device (2) has a hydraulic motor (19) comprising a readjusting device that moves back to a starting position after opening of a pressure relief valve and transports hydraulic fluid from the hydraulic motor in to a hydraulic reservoir (14). An actual value sensor detects a physical value, which correlates with a pressing resistance. An actual value sensor detects a speed of a drive motor (4), and a control device disconnects the drive motor when an evaluation device determines increase of speed of the drive motor after opening of the pressure relief valve. An independent claim is also included for a pressing device comprising a pressing tool.

Abstract (de)

Bei einer handführbaren Antriebseinrichtung für Pressgeräte erfolgt mittels eines Antriebsmotors (4) ein Antreiben einer Hydraulikpumpe (7), die über ein Hydrauliksystem mit einem Hydraulikmotor (19) verbunden ist. Der Hydraulikmotor (19) ist über das Hydrauliksystem, in dem sich zumindest ein Überdruckventil (47) befindet, mit einem Hydraulikreservoir (14) verbunden. Das Hydraulikventil (47) ist derart ausgelegt, dass es bei Erreichen eines bestimmten Abschaltdruckes im Hydraulikmotor (19) die Verbindung zu dem Hydraulikreservoir (14) öffnet. Ferner ist ein Istwertaufnehmer zur Erfassung der Drehzahl des Antriebsmotors (4) vorgesehen. Mit Hilfe einer Steuereinrichtung erfolgt ein Abschalten des Antriebsmotors (14), wenn über eine Auswerteeinrichtung nach dem Öffnen des Überdruckventils (47) ein Anstieg der durch den Istwertaufnehmer erfassten Ist-Drehzahl festgestellt wird.

IPC 8 full level

B25B 27/10 (2006.01)

CPC (source: EP)

B25B 27/10 (2013.01)

Citation (applicant)

- US 5125324 A 19920630 - ARAKI MASAHIRO [JP], et al
- DE 20303877 U1 20030508 - NOVOPRESS GMBH [DE]
- DE 202004000215 U1 20040401 - NOVOPRESS GMBH [DE]
- EP 0860220 B1 20030205 - NOVOPRESS GMBH [DE]
- EP 1230998 A2 20020814 - ROTHENBERGER WERKZEUGE AG [DE]
- EP 1157786 A2 20011128 - ARX AG [CH]
- EP 0860220 A2 19980826 - NOVOPRESS GMBH [DE]

Citation (search report)

- [X] EP 1337016 A2 20030820 - FRAMATOME CONNECTORS INT [FR]
- [XYI] EP 1230998 A2 20020814 - ROTHENBERGER WERKZEUGE AG [DE]
- [YA] EP 0860220 A2 19980826 - NOVOPRESS GMBH [DE]
- [Y] US 5125324 A 19920630 - ARAKI MASAHIRO [JP], et al

Cited by

CN105171698A; CN104440762A; DE102018000088A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2228177 A1 20100915; EP 2228177 B1 20110511; AT E508844 T1 20110515; DE 202009003196 U1 20100429; ES 2365071 T3 20110921; PL 2228177 T3 20111031

DOCDB simple family (application)

EP 10155953 A 20100309; AT 10155953 T 20100309; DE 202009003196 U 20090310; ES 10155953 T 20100309; PL 10155953 T 20100309