

Title (en)

Device and method for taking over flexible flat products

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Übernehmen von flexiblen, flächigen Gegenständen

Title (fr)

Dispositif et méthode pour reprendre des produits plats flexibles

Publication

EP 2228332 A1 20100915 (DE)

Application

EP 10405043 A 20100305

Priority

- CH 3582009 A 20090310
- CH 11352009 A 20090720

Abstract (en)

The device has receiver units (10, 12) for receiving an object (100) fed in a feed direction (F1). The receiver units have an entry opening (16) with an entry opening width (W1) measured transverse to the feed direction, and an abutment (15) for an object edge leading in the feed direction. A controllable narrowing element (20) reduces an opening width (W2) of the receiver units in a region between the opening and the abutment, during an active condition. A control device (30) is arranged to bring the narrowing element in the region of a take-over location (S1) into the active condition. An independent claim is also included for a method for carrying a flexible, flat object i.e. printed product.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Übernehmen von flexiblen, flächigen Gegenständen (100), insbesondere von Druckereiprodukten, an einer Übernahmestelle (S1). Die Gegenstände (100) werden von Aufnahmeeinheiten (10, 12) aufgenommen. Um ein Aufstauchen und Zurückspringen der Gegenstände (100) an bzw. von einem Anschlag der Aufnahmeeinheit (10, 12) zu verhindern, sind erfindungsgemäss steuerbare Verengungselemente (20) vorhanden, mit denen in einem aktiven Zustand die Öffnungsweite (W2) der Aufnahmeeinheit (10, 12) in einem mittleren Bereich zwischen einer Eintrittsöffnung (16) der Aufnahmeeinheit (10, 12) und dem Anschlag (15) gegenüber einem inaktiven Zustand verkleinert werden kann. Diese werden mit einer Steuereinrichtung (30) gesteuert. Durch die Erfindung gelingt ein zuverlässigeres Positionieren der Gegenstände (100) in der Aufnahmeeinheit (10, 12), insbesondere bei hohen Zuführgeschwindigkeiten und bei dünnen, elastisch verformbaren Gegenständen (100).

IPC 8 full level

B65H 29/00 (2006.01); **B65H 29/26** (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01); **B65H 39/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/003 (2013.01 - EP US); **B65H 29/26** (2013.01 - EP US); **B65H 29/68** (2013.01 - EP US); **B65H 39/02** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/432** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4476** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/22** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/352** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/17** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/22** (2013.01 - EP US)

C-Set (source: EP US)

1. **B65H 2301/4476** + **B65H 2220/01**
2. **B65H 2511/17** + **B65H 2220/02** + **B65H 2220/11**
3. **B65H 2511/22** + **B65H 2220/02** + **B65H 2220/11**

Citation (applicant)

- CH 7882008 A 20080526
- CH 3582009 A 20090310

Citation (search report)

- [X] DE 10311858 B3 20040819 - NEXPRESS SOLUTIONS LLC [US]
- [X] DE 19525168 A1 19970116 - KOENIG & BAUER ALBERT AG [DE]
- [X] US 4124203 A 19781107 - MULLER HANS
- [Y] EP 1153872 A2 20011114 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [Y] US 6065746 A 20000523 - TRANQUILLA MICHAEL N [US]
- [A] DE 102005047675 A1 20070405 - SIEMENS AG [DE]
- [A] FR 2864524 A1 20050701 - SOLYSTIC [FR]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2228332 A1 20100915; **EP 2228332 B1 20140212**; AU 2010200812 A1 20100930; AU 2010200812 B2 20151210; BR P11000556 A2 20110322; CA 2694701 A1 20100910; DK 2228332 T3 20140505; US 2010230887 A1 20100916; US 8201816 B2 20120619

DOCDB simple family (application)

EP 10405043 A 20100305; AU 2010200812 A 20100303; BR P11000556 A 20100309; CA 2694701 A 20100224; DK 10405043 T 20100305; US 71943110 A 20100308