

Title (en)
Base element for a manhole shaft with variable channel

Title (de)
Schachtunterteil mit variablem Gerinne

Title (fr)
Base de puits doté d'une rigole variable

Publication
EP 2230058 A2 20100922 (DE)

Application
EP 09006903 A 20090522

Priority
DE 102009005354 A 20090116

Abstract (en)
The method involves pivoting the shaft bases (1) at a pivoting angle of 135 degrees. The concrete comprises the connections (2) and the chutes (3) that are manufactured by removal of concrete (4) of the partially hardened concrete (62). The concrete removal is done by rotating a cutter (5). An independent claim is included for a device for manufacturing the shaft bases, particularly for executing the shaft bases manufacturing method.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und die dazugehörige Vorrichtung zur Herstellung von Schachtunterteilen (1) mit variablen Gerinnen (3) und Anschlüssen (2). Die Schachtunterteile (1) werden in umgekehrter Lage durch das Rüttelpressverfahren oder das Gießverfahren monolithisch mit der kompletten Auftrittsfläche (13) hergestellt. In der Auftrittsfläche (13) befindet sich noch kein Gerinne. Auch die entsprechenden Zu- und Abläufe sind noch nicht vorhanden. Beim Gießverfahren erfolgt die Teilerhärtung der Schachtunterteile in den Formeinrichtungen. Danach werden die Schachtunterteile entformt und um 180° gewendet und auf Paletten abgesetzt. Beim Rüttelpressverfahren wird der Beton in der Formeinrichtung durch Rütteln verdichtet. Anschließend erfolgt die Sofortentschalung auf Stahlpaletten (60). Dabei wird das Schachtunterteil um 180° gewendet. Die Teilerhärtung erfolgt beim Rüttelpressverfahren auf den Stahlpaletten (60), die gleichzeitig auch zum Weitertransport der Schachtunterteile (1) dienen. Der Fräsvorgang der Anschlüsse und variablen Gerinne (3) erfolgt in vorteilhafter Weise in natürlicher Lage (Einbaulage) oder in geschwenktem Zustand von bis zu 135° zur natürlichen Lage. Die Schachtunterteile (1) sind in dem teilerhärteten Zustand bereits so fest, dass keine Verformung mehr entsteht. Die Festigkeit des Betons ist jedoch noch gering, so dass der feinkörnige Beton schnell und mit geringer Antriebsleistung und Verschleiß abgetragen werden kann. Mit dem neuen Verfahren und der dazugehörigen Vorrichtung werden die monolithischen Schachtunterteile (1) weitgehend automatisch produziert.

IPC 8 full level
B28B 7/08 (2006.01); **B28B 7/16** (2006.01); **B28B 11/12** (2006.01); **B28D 1/30** (2006.01)

CPC (source: EP)
B28B 7/08 (2013.01); **B28B 7/168** (2013.01); **B28B 11/12** (2013.01); **E03F 5/02** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 69604961 T2 20001005 - SIMAT FR [FR]
• DE 19828094 C1 19991202 - MERBELER BETONWERK GMBH [DE]
• DE 10317321 A1 20041230 - SCHLUESSELBAUER JOHANN [AT]

Cited by
EP2620263A1; FR2986021A1; WO2019086650A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2230058 A2 20100922; EP 2230058 A3 20110817

DOCDB simple family (application)
EP 09006903 A 20090522