

Title (en)

Method for producing a multi-layer moulded part

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines mehrlagigen Formteils

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une pièce moulée multicouches

Publication

EP 2230061 A2 20100922 (DE)

Application

EP 10003000 A 20100322

Priority

CH 5452009 A 20090320

Abstract (en)

The method involves arranging a substrate layer (6) and a decorative layer (7) in a mold cavity (5) of a molding tool (1). A hollow cavity (9) is formed in areas between the substrate layer and the decorative layer, and an intermediate layer (8) is formed subsequently in the hollow cavity by an injection process. A sprue opening of a nozzle is opened into the mold cavity and is closed by a pin-like positioning element. The positioning element is mounted on a side of the mold cavity in an axially adjustable manner relative to the nozzle.

Abstract (de)

Die Erfindung beschreibt ein Verfahren zur Herstellung eines mehrlagigen Formteils (2), insbesondere eines Verkleidungsteils für ein Kraftfahrzeug, bei dem zwischen einer Trägerschicht (6) und einer Dekorschicht (7) zumindest bereichsweise eine Zwischenschicht (8) ausgebildet wird. Dabei werden die Trägerschicht (6) und die Dekorschicht (7) in einem Formhohlraum (5) eines Formwerkzeuges (1) angeordnet, wobei zumindest bereichsweise zwischen der Trägerschicht (6) und der Dekorschicht (7) zumindest ein Hohlraum (9) ausgebildet wird. Anschliessend wird im Hohlraum (9) die Zwischenschicht (8) ausgebildet.

IPC 8 full level

B29C 45/00 (2006.01); **B29C 44/12** (2006.01); **B29C 44/14** (2006.01); **B29C 45/14** (2006.01); **B29C 45/16** (2006.01); **B29C 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B29C 44/08 (2013.01 - EP US); **B29C 44/1233** (2013.01 - EP US); **B29C 45/0062** (2013.01 - EP US); **B29C 45/14344** (2013.01 - EP US); **B29C 45/164** (2013.01 - EP US); **B29C 45/1676** (2013.01 - EP US); **B29C 45/2896** (2013.01 - EP US); **B29C 44/14** (2013.01 - EP); **B29C 45/1418** (2013.01 - EP US); **B29C 45/1671** (2013.01 - EP US); **B29C 2045/14532** (2013.01 - EP US); **B29K 2075/00** (2013.01 - EP US); **B29L 2031/3005** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

EP 1287961 A2 20030305 - R & S TECHNIK GMBH [DE]

Cited by

IT201900020856A1; EP2933083A1; EP2683543B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2230061 A2 20100922; **EP 2230061 A3 20140709**; CH 700688 A2 20100930; CH 700688 B1 20130430; US 2010236700 A1 20100923; US 8512616 B2 20130820

DOCDB simple family (application)

EP 10003000 A 20100322; CH 5452009 A 20090320; US 66155010 A 20100319