

Title (en)  
Selvedge printing machine

Title (de)  
Kantendruckmaschine

Title (fr)  
Presse d'imprimerie pour bordures

Publication  
**EP 2233289 A1 20100929 (DE)**

Application  
**EP 10155930 A 20100309**

Priority  
CH 4632009 A 20090325

Abstract (en)  
The machine has two stationary drawing rollers (2, 7) for feeding and guiding a textile web (1), and a carriage (8) movable back and forth over the drawing rollers in a running direction of the web. Guide rollers (5, 6) are provided at each end of the carriage. The fed web is guided at a lower side of one of the guide rollers to a printing table (4) and guided around the other guiding roller behind the table. The carriage is moved to and fro over an eccentric lever so that the web is temporally stopped at the table by a pendulum movement of the carriage to execute a selvedge printing process.

Abstract (de)  
Die Kantendruckmaschine dient zum Aufdrucken von Prägefolien im Flachdruckverfahren auf den Randbereich einer bandförmigen textilen Stoffbahn (1). Sie weist einen ebenen Drucktisch (4) auf, sowie eine erste, unter dem Drucktisch (4) angeordnete stationäre Zugwalze (2) für die Zuführung, sowie eine zweite stationäre Zugwalze (7) für die Wegführung der Stoffbahn (1). Ein Wagen (8), der über den Zugwalzen (2,7) in deren Laufrichtung hin und her bewegbar geführt ist, ist endseitig mit je einer Leitwalze (5,6) bestückt. Deren Tangenten verlaufen längs der Oberfläche des Drucktisches (4), wobei die zugeführte Stoffbahn (1) nach Umwindung der ersten Zugwalze (2) an die Unterseite der ersten Leitwalze (5) und um diese herum auf den Drucktisch (4) geführt ist. Hinter dem Drucktisch (4) ist die Stoffbahn (1) um die dortige zweite Leitwalze (6) geführt und hernach von oben um die zweite Zugwalze (7) weggeführt. Der Wagen wird über einen Exzenterhebel hin und her bewegt, sodass mit jeder Pendelbewegung des Wagens ein temporärer Stoffbahnstillstand auf den Drucktisch (4) bewirkt wird, der für die Durchführung des Kantendruckvorganges nötig ist.

IPC 8 full level  
**B41F 17/00** (2006.01); **B41F 13/04** (2006.01); **B41F 19/06** (2006.01); **D06H 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B41F 13/04** (2013.01); **B41F 17/003** (2013.01); **B41F 19/068** (2013.01); **D06H 1/02** (2013.01); **B41P 2219/41** (2013.01)

Citation (search report)

- [I] GB 680706 A 19521008 - TOOTAL BROADHURST LEE CO LTD
- [Y] GB 627868 A 19490817 - ARMANDO REGGIANI
- [Y] GB 1149718 A 19690423 - GOEBEL GMBH MASCHF [DE]
- [A] US 3304856 A 19670221 - HARRY BIRCH IAN
- [A] US 2005019081 A1 20050127 - BAKER DANIEL D [US], et al
- [A] US 2562984 A 19510807 - EDWARD IMAGE WILLIAM

Cited by  
CN113968073A; CN115431631A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2233289 A1 20100929**; CH 700670 A2 20100930; CH 700670 B1 20130228

DOCDB simple family (application)  
**EP 10155930 A 20100309**; CH 4632009 A 20090325