

Title (en)
Condenser for an air conditioning device and method for manufacturing such a condenser

Title (de)
Kondensator für eine Klimaanlage sowie Verfahren zur Herstellung eines solchen Kondensators

Title (fr)
Condensateur pour une climatisation et procédé de fabrication d'un tel condensateur

Publication
EP 2236958 A1 20101006 (DE)

Application
EP 09290219 A 20090326

Priority
EP 09290219 A 20090326

Abstract (en)
The condenser (2) has a collector (8) placed over an opening with an adjoining header (6) in a fluid connection. A dehumidifier and/or a panel cooler is fastened in the collector, and is provided with a front end of a coupling gear (12). The coupling gear includes a locking piece (10) for tight fluid sealing to close the collector and an arch part (24) for arranging a closer and the header. The arch part is fixed on the header through a fixture device. The locking piece and the arch part include separate parts that are connected each other by another fixture device. An independent claim is also included for a method for manufacturing a condenser of a motor vehicle.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft einen Kondensator (2) für eine Klimaanlage, insbesondere eines Kraftfahrzeugs mit einen Rohr- Rippenblock bildenden Rohren und Rippen, die von einem Fluid durchströmbar sind, mit beiderseits des Rohr- Rippenblocks angeordneten Sammelrohren (6), die die Enden der Rohre aufnehmen, und mit mindestens einem parallel zu einem der Sammelrohre (6) angeordneten Sammler (8), der über Öffnungen mit dem benachbarten Sammelrohr (6) in Fluidverbindung steht, eine Trockner- und/oder Filterpatrone aufnimmt, die im Sammler (8) befestigt ist und an mindestens einer Stirnseite eine Kopplungsvorrichtung (12) aufweist, die ein Verschlusssteil (10) zum fluiddichten Schließen des Sammlers (8) und ein Brückenteil (24) zum aneinander Festlegen von Sammler (8) und Sammelrohr (6) umfasst, wobei das Brückenteil (24) eine erste Halteeinrichtung (28) aufweist mit der es am Sammelrohr (6) festlegbar ist. Er ist dadurch gekennzeichnet, dass das Verschlusssteil (10) und das Brückenteil (24) separate Teile umfassen, die mittels einer zweiten Halteeinrichtung (26) miteinander verbunden sind.

IPC 8 full level
F25B 39/04 (2006.01)

CPC (source: EP)
F25B 39/04 (2013.01); **F25B 43/003** (2013.01); **F25B 2339/0441** (2013.01); **F25B 2339/0442** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 10306192 A1 20031002 - BEHR GMBH & CO [DE]

Citation (search report)

- [X] US 5901573 A 19990511 - KOBAYASHI HIDEO [JP]
- [A] WO 2005050119 A2 20050602 - BEHR GMBH & CO KG [DE], et al
- [A] EP 1906114 A1 20080402 - BEHR FRANCE HAMBACH SARL [FR]
- [A] DE 10338527 A1 20040311 - BEHR GMBH & CO KG [DE]
- [DA] DE 10306192 A1 20031002 - BEHR GMBH & CO [DE]

Cited by
CN107278258A; FR3000190A1; CN104995477A; US2015314665A1; JP2016500435A; WO2014095578A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR PL

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2236958 A1 20101006; EP 2236958 B1 20170510

DOCDB simple family (application)
EP 09290219 A 20090326