

Title (en)

Method for operating a filter rod machine and filter rod machine

Title (de)

Verfahren zum Betrieb einer Filterstrangmaschine und Filterstrangmaschine

Title (fr)

Procédé destiné au fonctionnement d'une machine de fabrication de tiges de filtres et machine de fabrication de tiges de filtres

Publication

EP 2238847 A1 20101013 (DE)

Application

EP 10158607 A 20100331

Priority

DE 102009016500 A 20090408

Abstract (en)

The method involves removing filter material strips (4, 4') from a reservoir, and conveying the material strips through an application device (12). The material strips are supplied to a format device (23) of a filter rod machine, and a filter rod (24) is formed by the material strips. A surface defect in the filter rod is detected by a sensor (39) after the straining of the material strips, and a signal is generated for stopping further processing of an area of the filter rod having the surface defect, where the sensor has a drum with a metallic surface. An independent claim is also included for a filter rod machine for a tobacco processing industry.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betrieb einer Filterstrangmaschine (1, 2) der Tabak verarbeitenden Industrie, wobei Filtermaterial in Form eines Filtermaterialstreifens (4, 4') aus einem Vorrat in Form wenigstens eines Ballens (6, 6') entnommen, ausgebreitet, gereckt, durch eine Auftrageinrichtung (12) gefördert und einer Formatvorrichtung (23) der Filterstrangmaschine (1, 2) zugeführt wird und aus dem Filtermaterialstreifen (4, 4') ein Filterstrang (24) gebildet wird. Die Erfindung betrifft weiter eine Filterstrangmaschine (1, 2) der Tabak verarbeitenden Industrie mit einer Filtermaterialabgabestation, aus der ein Filtermaterialstreifen (4, 4') von wenigstens einem Filtermaterialvorrat (6, 6') abgebbbar ist, mit einer Ausbreitvorrichtung (7, 8), einer Reckvorrichtung (3, 9), einer Auftrageinrichtung (12) und einer Strangformungsvorrichtung (23), mittels der aus dem Filtermaterialstreifen (4, 4') ein Filterstrang (24) herstellbar ist, wobei wenigstens ein Sensor (39, 39'; 60, 70, 80, 90) vorgesehen ist, der ausgestaltet ist, um eine Fehlstelle (45, 51 - 51 VII ; 55) des Filtermaterialstreifens (4, 4') zu erkennen. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass wenigstens ein Sensor (39; 39'; 60, 70, 80, 90) nach dem Recken des Filtermaterialstreifens (4, 4') und vor der Auftrageinrichtung (12) eine Fehlstelle (45, 51 - 51 VII ; 55) erkennt und wenigstens ein Signal (39a, 39b) erzeugt, das dazu dient, dass wenigstens der die Fehlstelle (45, 51 - 51 VII ; 55) aufweisende Bereich des Filterstrangs (24) von der weiteren Verarbeitung ausgeschlossen wird. Die erfindungsgemäße Filterstrangmaschine (1, 2) zeichnet sich dadurch aus, dass der Sensor (39, 39'; 60, 70, 80, 90) an der Stelle oder stromabwärts der Reckvorrichtung (3, 9) und stromaufwärts der Auftrageinrichtung (12) angeordnet ist.

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24D 3/0295 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 3224009 A1 19830203 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- DE 102005062091 A1 20070705 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1754418 A1 20070221 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1649764 A1 20060426 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1106087 A2 20010613 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)

- [XA] EP 1754418 A1 20070221 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [XA] EP 1649764 A1 20060426 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [XA] EP 1106087 A2 20010613 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [AD] DE 102005062091 A1 20070705 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [AD] DE 3224009 A1 19830203 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] DE 102005051340 A1 20070426 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] US 3967994 A 19760706 - LANGBERG EDWIN

Cited by

CN114747800A; DE102011006414C5; CN113907416A; US8330473B2; EP2207027B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2238847 A1 20101013; EP 2238847 B1 20130327; CN 101856148 A 20101013; CN 101856148 B 20150909; DE 102009016500 A1 20101021; DE 102009016500 B4 20240208; JP 2010239965 A 20101028; JP 5647810 B2 20150107; PL 2238847 T3 20130830

DOCDB simple family (application)

EP 10158607 A 20100331; CN 201010165213 A 20100408; DE 102009016500 A 20090408; JP 2010086634 A 20100405; PL 10158607 T 20100331