

Title (en)

Centrifugal force grinding machine with a device for setting the gap width

Title (de)

Fliehkraft-Gleitschleifmaschine mit einer Einrichtung zur Einstellung der Spaltbreite

Title (fr)

Machine de vibro-abrasion à force centrifuge dotée d'un dispositif de réglage de la largeur fente

Publication

**EP 2239096 A1 20101013 (DE)**

Application

**EP 10002935 A 20100319**

Priority

- DE 202009004011 U 20090325
- DE 202009004268 U 20090331

Abstract (en)

The machine has a base part (3) for forming a base of a stationary container part (1), and a gap (4) formed between the base part and the container part. A gap width adjusting device (10) changes width of the gap and has a compression element (11) surrounding a section of an external circumference of the container part. Wall thickness and/or material of the container part in an area surrounded by the compression element are selected such that cross section of the container part is reversibly reduced by compressing the compression element.

Abstract (de)

Es wird Fliehkraft-Gleitschleifmaschine mit einem stationären Behälterteil und einem den Boden des stationären Behälterteils bildenden Bodenteil vorgeschlagen, welches drehbar gelagert und mittels eines Antriebs in Rotation versetzbar ist. Zwischen dem Bodenteil und dem stationären Behälterteil ist ein Spalt gebildet, dessen Breite mittels einer Einrichtung zur Einstellung der Spaltbreite veränderbar ist. Um für eine einfache und effektive Varierung der Spaltbreite zu sorgen, sieht die Erfindung vor, dass die Einrichtung zur Einstellung der Spaltbreite ein zumindest einen Abschnitt des Außenumfangs des stationären Behälterteil umgreifendes Kompressionselement mit veränderbarem Umfang umfasst, wobei die Wandstärke und/oder das Material des stationären Behälterteils zumindest in dem von dem Kompressionselement umgriffenen Bereich derart gewählt ist, dass sein Querschnitt durch Komprimieren des Kompressionselementes reversibel verkleinerbar ist.

IPC 8 full level

**B24B 31/108** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B24B 31/108** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 4311689 A1 19941013 - ROESLER ROLAND OBERFLAECHEN [DE]
- DE 19542541 A 19951115
- EP 0791430 A1 19970827 - TIPTON CORP [JP]
- US 4939871 A 19900710 - DITSCHERLEIN FRIEDHOLD [DE]
- DE 19843366 B4 20050721 - GEGENHEIMER HELMUT [DE]
- DE 10253883 B4 20060921 - HYDRAULIK RING GMBH [DE]

Citation (search report)

- [AD] DE 19843366 A1 20000323 - GEGENHEIMER HELMUT [DE]
- [AD] EP 0791430 A1 19970827 - TIPTON CORP [JP]
- [AD] US 4939871 A 19900710 - DITSCHERLEIN FRIEDHOLD [DE]
- [A] US 2002028630 A1 20020307 - KOBAYASHI FUMIAKI [JP], et al

Cited by

WO2016186558A1; ITM120110851A1; CN113547443A; CN107614198A; US2018171428A1; US10597744B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2239096 A1 20101013; EP 2239096 B1 20120104; AT E539847 T1 20120115**

DOCDB simple family (application)

**EP 10002935 A 20100319; AT 10002935 T 20100319**