

Title (en)

Method for producing a packing box and packaging machine

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Verpackungskartons, und Verpackungsmaschine

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un carton d'emballage et machine d'emballage

Publication

**EP 2239200 A2 20101013 (DE)**

Application

**EP 10003574 A 20100331**

Priority

DE 102009003740 A 20090403

Abstract (en)

The method involves placing packaged goods on a base of a lower cardboard section (10). Two opposite side walls (17) are machine-folded from the lower section, where one of the side walls and one of two front walls (18) are adjacent to each other and merge into each other in corners in a materially integral manner. Two connection plates are bent down by a machine from a cover-cardboard section (5) and form inserting plates (9). The inserting plates are guided between the goods and the front walls such that the cover section is mechanically inserted into the lower section. An independent claim is also included for a packaging machine for producing a packing cardboard.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Verpackungskartons, wobei ein Deckel, der zwei Einstecklaschen aufweist, in wenigstens zwei Arbeitsschritten in einen unteren Kartonzuschnitt eingesteckt wird, wobei in einem ersten Arbeitsschritt zunächst der Deckel auf den unteren Kartonzuschnitt aufgesetzt wird, indem die Einstecklaschen über lediglich einen Teil ihrer Höhe in den unteren Kartonzuschnitt eingesteckt werden, und wobei in einem nachgeschalteten Arbeitsschritt der Deckel auf seine endgültige Tiefe gebracht wird, indem die beiden Einstecklaschen tiefer in den unteren Kartonzuschnitt eingesteckt werden. Die dazu vorzugsweise verwendete Vorrichtung weist einen Deckeleinsitzer mit liegend ausgerichteten Armen auf, die sich jeweils über einen Deckel erstrecken und den Deckel an ihrer Unterseite halten, wobei die Arme an einem rotierenden Halter befestigt sind, der um eine Achse quer zur Transportrichtung des unteren Kartonzuschnitts rotiert, und wobei die Arme an dem Halter auf einer Halteachse drehbar gelagert sind, derart, dass sie mitsamt dem Halter eine Kreisbewegung ausführen, während welcher sie stets liegend ausgerichtet verbleiben.

IPC 8 full level

**B65B 7/16** (2006.01); **B65B 5/02** (2006.01); **B65B 11/50** (2006.01); **B65B 25/06** (2006.01); **B65B 43/10** (2006.01); **B65B 61/20** (2006.01); **B65B 61/22** (2006.01); **B65B 65/00** (2006.01); **B65B 43/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 5/028** (2013.01); **B65B 7/16** (2013.01); **B65B 11/50** (2013.01); **B65B 25/06** (2013.01); **B65B 43/10** (2013.01); **B65B 43/265** (2013.01); **B65B 61/207** (2013.01); **B65B 61/22** (2013.01); **B65B 65/00** (2013.01); **B65B 65/003** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 19712787 A1 19981001 - SCHRUTT GMBH [DE]

Cited by

WO2022078787A1; US12091200B2; DE102020126782B3; US11738896B2; WO2022078789A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2239200 A2 20101013**; **EP 2239200 A3 20150114**; **EP 2239200 B1 20160615**; DE 102009003740 A1 20101007

DOCDB simple family (application)

**EP 10003574 A 20100331**; DE 102009003740 A 20090403