

Title (en)  
Method of producing a wood fibreboard

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung einer Holzwerkstoffplatte

Title (fr)  
Procede de fabrication d'un panneau de fibres à bois

Publication  
**EP 2241426 A1 20101020 (DE)**

Application  
**EP 09005468 A 20090417**

Priority  
EP 09005468 A 20090417

Abstract (en)  
The method involves exposing a cake e.g. chip cake or fiber cake, made of wood chips or wood fibers on a conveyor belt (2) to vacuum below a prepress (3) and in front of a hot press (5). An impregnating fluid is applied on the cake and is distributed due to the vacuum at the cake. The impregnating fluid is cross-linked during pressing. The impregnating fluid is sprayed on the chip cake or fiber cake by nozzles, where the fluid influences water absorption capacity and mechanical strength properties of a pressed wooden material board. An independent claim is also included for a system for manufacturing a wooden material board i.e. wood fiberboard.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Holzwerkstoffplatte, insbesondere einer Holzfaserplatte, bei dem ein Kuchen (6) aus mit einem Klebstoff benetzten Holzfasern oder Holzspänen auf ein endlos umlaufendes Förderband (2) aufgestreut und in einer Transportrichtung T zu verschiedenen Bearbeitungsstationen gefördert wird, der gestreute Kuchen (6) in einer Vorpresse (3) komprimiert und danach unter Druck- und Temperatureinfluss in einer Heißpresse (5) zu einer Platte gewünschter Dicke verpresst wird, dadurch gekennzeichnet, dass der Späne- oder Faserkuchen (6) auf dem Förderband (2) hinter der Vorpresse (3) und vor der Heißpresse (5) einem Vakuum ausgesetzt wird, und gleichzeitig ein Imprägniermedium auf den Kuchen (6) aufgetragen wird, das sich infolge des Vakuums im Kuchen (6) verteilt.

IPC 8 full level  
**B27N 3/18** (2006.01); **B27N 1/00** (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B27N 1/00** (2013.01); **B27N 3/18** (2013.01); **B27N 3/24** (2013.01); **B27N 9/00** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 102005033687 A1 20070125 - STEICO AG [DE]  
• DE 19963203 A1 20010920 - KUNNEMEYER HORNITEX [DE]  
• EP 1710061 A1 20061011 - DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]  
• DE 2050530 A1 19710805 - NAT GYPSUM CO

Citation (search report)  
• [X] EP 1710061 A1 20061011 - DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]  
• [X] DE 2050530 A1 19710805 - NAT GYPSUM CO  
• [A] US 2007122644 A1 20070531 - JARCK WALTER [US]  
• [A] JP H10323809 A 19981208 - MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD  
• [A] US 2005171313 A1 20050804 - COLVIN JOHN C [US], et al  
• [DA] DE 102005033687 A1 20070125 - STEICO AG [DE]  
• [DA] DE 19963203 A1 20010920 - KUNNEMEYER HORNITEX [DE]

Cited by  
EP2623282A1; WO2023232598A1; EP3693144A1; CN109591122A; US10889022B2; WO2012093090A3; WO2019210941A1; WO2019210940A1; US11518061B2; EP4286149A1; EP2474399A1; US2013328238A1; EP3184272A3; US9969101B2; DE202013100406U1; DE102012100800A1; EP3127670A2; DE102012100800B4; WO2012093090A2; EP3184272A2; EP3461610A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2241426 A1 20101020**; **EP 2241426 B1 20160504**; EP 3028829 A1 20160608; EP 3028829 B1 20190605; ES 2585367 T3 20161005; ES 2738596 T3 20200123; PL 2241426 T3 20161230; PL 3028829 T3 20191031

DOCDB simple family (application)  
**EP 09005468 A 20090417**; EP 16151741 A 20090417; ES 09005468 T 20090417; ES 16151741 T 20090417; PL 09005468 T 20090417; PL 16151741 T 20090417