

Title (en)
Device for machining a covering band recess

Title (de)
Vorrichtung zum Fräsen einer Abdeckbandausnehmung

Title (fr)
Dispositif de fraisage d'un creux de bande de masquage

Publication
EP 2246167 A1 20101103 (DE)

Application
EP 10161110 A 20100427

Priority
DE 102009019372 A 20090429

Abstract (en)
The device (1) has facade plates spaced from a joint (6), and a cutter head conducted in a milling direction over a guide slide (12) in the joint through a guide element (14) of the guide slide. The cutter head is formed on a top part of each facade plate in a tangible manner. The guide element is provided with two bearing surfaces (16), and is protruded in the joint. An adjustment element (18) pushes the bearing surfaces in a direction of opposite side walls of the joint. A force element (22) includes a tension spring.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Fräsen einer Abdeckbandausnehmung (2) oder dergleichen Ausnehmung auf den Oberseiten (4) zweier durch eine Fuge (6) von einander beabstandeter Fassadenplatten (8), umfassend wenigstens einen Fräsekopf (10), der in einer Frässtellung in einer Fräsrichtung (R F) über einen Führungsschlitten (12) in der Fuge (6) durch wenigstens ein Führungselement (14) des Führungsschlittens (12) geführt, auf den Oberseiten (4) der Fassadenplatten (8) entlang führbar und derart ausgebildet ist, dass er dort die Abdeckbandausnehmung (2) ausfräst, wobei das Führungselement (14) wenigstens zwei Führungsflächen (16) aufweist, die in der Frässtellung in die Fuge (6) einragen, und wenigstens ein Justierelement (18) aufweist, das die Führungsflächen (16) jeweils in Richtung der sich gegenüberliegenden Seitenwände (7) der Fuge (6) drängt. Darüber hinaus betrifft vorliegende Erfindung einen Führungsschlitten zur Aufnahme einer Fräsvorrichtung (40), zum Fräsen einer Abdeckbandausnehmung (2) oder dergleichen Ausnehmung auf den Oberseiten (4) zweier durch eine Fuge (6) von einander beabstandeter Fassadenplatten (8), mit wenigstens einem Führungselement (14), das in einer Frässtellung in die Fuge (6) einragt und den Führungsschlitten (12) in einer Fräsrichtung (R F) führt, wobei das Führungselement (14) wenigstens zwei Führungsflächen (16) und wenigstens ein Justierelement (18) derart aufweist, dass es die Führungsflächen (16) jeweils in Richtung der sich gegenüberliegenden Seitenwände (7) der Fuge (6) drängt.

IPC 8 full level
B28D 1/18 (2006.01)

CPC (source: EP)
B28D 1/183 (2013.01)

Citation (applicant)
DE 102007033329 B4 20090423 - SEW EURODRIVE GMBH & CO [DE]

Citation (search report)
• [ID] DE 102007033329 B4 20090423 - SEW EURODRIVE GMBH & CO [DE]
• [A] US 2002051690 A1 20020502 - DOWNEY JAMES [CA]
• [A] DE 3318914 A1 19841129 - WOLFF DIETER DIPL ING
• [A] EP 0338390 A2 19891025 - WOLFF DIETER
• [A] EP 1044774 A2 20001018 - ITW BEFESTIGUNGSSYSTEME [DE]
• [A] WO 8701152 A1 19870226 - DARABI FARD AKBAR [GB]

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2246167 A1 20101103; DE 102009019372 B3 20101111

DOCDB simple family (application)
EP 10161110 A 20100427; DE 102009019372 A 20090429