

Title (en)

Casing for an exhaust gas cleaning device and manufacturing method

Title (de)

Gehäuse für eine Abgasbehandlungseinrichtung und Herstellungsverfahren

Title (fr)

Boîtier pour un dispositif pour la purification de gaz d'échappement et méthode de fabrication

Publication

EP 2246536 A1 20101103 (DE)

Application

EP 10159599 A 20100412

Priority

DE 102009018823 A 20090424

Abstract (en)

The housing (2) has a jacket (6) closed in a circumferential direction i.e. longitudinal/axial direction (3), for mounting an exhaust gas-treating element (5). The jacket is moved over an axial end (22) into a ring body (8). The ring body is closed in the circumferential direction for connecting the housing to a component of an exhaust system of an internal combustion engine. The jacket and the ring body are made with different wall thicknesses (12-14) by rolling a single sheet steel billet in the circumferential direction and connecting abutting edges of the billet together. An independent claim is also included for a process for manufacturing an exhaust gas-treating device housing of an exhaust system of an internal combustion engine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Gehäuse (1) für eine Abgasbehandlungseinrichtung (1) einer Abgasanlage einer Brennkraftmaschine, mit einem in Umfangsrichtung geschlossenen Mantel (6) zur Aufnahme wenigstens eines Abgasbehandlungselements (5), der an wenigstens einem axialen Ende in einen in Umfangsrichtung geschlossenen Ringkörper (8, 9) übergeht, mit dem das Gehäuse (2) an eine andere Komponente der Abgasanlage anschließbar ist. Eine vereinfachte Herstellung ergibt sich, wenn der Mantel (6) und der wenigstens eine Ringkörper (8, 9) aus einer einzigen Blechplatte (10) durch Rollieren der Blechplatte (10) in Umfangsrichtung und durch Verbinden von Stoßkanten (11) der Blechplatte (10) hergestellt sind, wobei sich der Mantel (6) und der wenigstens eine Ringkörper (8, 9) durch verschiedene Materialien und/oder verschiedene Wandstärken (12, 13, 14) voneinander unterscheiden.

IPC 8 full level

F01N 3/28 (2006.01); **F01N 13/18** (2010.01)

CPC (source: EP US)

F01N 3/28 (2013.01 - EP US); **F01N 3/2839** (2013.01 - EP US); **F01N 13/18** (2013.01 - EP US); **F01N 2450/00** (2013.01 - EP US); **F01N 2450/20** (2013.01 - EP US); **F01N 2450/22** (2013.01 - EP US); **F01N 2470/26** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49345** (2015.01 - US); **Y10T 29/49398** (2015.01 - US)

Citation (search report)

- [I] WO 0220208 A1 20020314 - TOYOTA MOTOR CO LTD [JP], et al
- [A] EP 1243768 A2 20020925 - CALSONIC KANSEI CORP [JP]
- [A] EP 1980728 A1 20081015 - EBERSPAECHER J GMBH & CO [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2246536 A1 20101103; DE 102009018823 A1 20101104; US 2010269495 A1 20101028; US 8790582 B2 20140729

DOCDB simple family (application)

EP 10159599 A 20100412; DE 102009018823 A 20090424; US 76613810 A 20100423