

Title (en)

Machine for automatically placing slides and associated method

Title (de)

Maschine zur automatischen Cursor-Implementierung, und entsprechendes Verfahren

Title (fr)

Machine de pose automatique de curseurs et procédé associé

Publication

EP 2248436 A1 20101110 (FR)

Application

EP 10162025 A 20100505

Priority

FR 0953061 A 20090507

Abstract (en)

The machine has a spreader guide (300) placed opposite to a slide placing device. The spreader guide has a guiding channel i.e. rabbet (310a), in which closing profiles (20) are rotated, where the spreader guide is made of plastic or metal. Width of the channel is lower than thickness of an anchorage unit such that the anchorage unit is not penetrated in the channel when the profiles are supplied by the supply unit. A portion (23) of the closing profiles subjacent to the anchorage unit is pinched by walls of the channel to separate respective free ends (21) of the closing profiles. An independent claim is also included for a method for automatically placing a slide on closing profiles.

Abstract (fr)

L'invention concerne une machine (1) de pose automatique de curseurs, comportant notamment : - des moyens d'approvisionnement (100) de profilés de fermeture (20), lesdits profilés de fermeture (20) étant pourvus de moyens d'accrochage complémentaires (22) permettant le défilement des profilés de fermeture (20) dans ladite machine (1); - des moyens d'approvisionnement (200) de curseurs (10) ; et - un dispositif (400) de pose de curseurs (10) ; caractérisée en ce qu'elle comprend en outre un guide écarteur (300), disposé face au dispositif (400) de pose de curseurs, ledit guide (300) comprenant d'un canal de guidage (310a, 310b) dans lequel défilent les profilés de fermeture (20), la largeur dudit canal (310a, 310b) étant inférieure à l'épaisseur des moyens d'accrochage (22), de sorte que lorsque les profilés (20) sont amenés par les moyens d'approvisionnement (100) dans le guide écarteur (300), les moyens d'accrochage (22) ne pénètrent pas dans le canal de guidage (310a, 310b) tandis que la portion (23) sous-jacente auxdits moyens d'accrochage (22) est pincée par les parois du canal de guidage (310a, 310b), afin d'écarter les extrémités libres (21) respectives des profilés de fermeture (20).

IPC 8 full level

A44B 19/64 (2006.01); **B31B 19/90** (2006.01); **B65B 9/20** (2012.01); **B65B 61/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 9/20 (2013.01 - EP US); **B65B 61/188** (2013.01 - EP US); **B31B 70/8132** (2017.07 - EP US)

Citation (applicant)

FR 0759545 A 20071204

Citation (search report)

- [A] US 2008098693 A1 20080501 - BOHN MICHAEL [US], et al
- [A] EP 1714574 A1 20061025 - PACTIV CORP [US]
- [A] US 6609353 B1 20030826 - MCMAHON MICHAEL J [US], et al
- [A] EP 1068814 A1 20010117 - REYNOLDS CONSUMER PROD [US]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2248436 A1 20101110; **EP 2248436 B1 20130109**; FR 2945188 A1 20101112; FR 2945188 B1 20110930; US 2010281830 A1 20101111

DOCDB simple family (application)

EP 10162025 A 20100505; FR 0953061 A 20090507; US 77539710 A 20100506