

Title (en)

Device with multiple dry air nozzles and method for discharging an adhesive

Title (de)

Vorrichtung mit mehreren Trockenluftdüsen sowie Verfahren zum Abgeben eines Klebstoffs

Title (fr)

Dispositif doté de plusieurs buses d'air sec et procédé de distribution de colle

Publication

EP 2248598 A1 20101110 (DE)

Application

EP 09159657 A 20090507

Priority

EP 09159657 A 20090507

Abstract (en)

The device (10) has nozzle openings (11.1-11.4) formed at or in housings (13.1-13.4) and an adhesive channel for supplying an adhesive to the nozzle openings is provided in the housing. A flow chamber is arranged in the region of the nozzle openings. The flow chamber is arranged in a gas supply (17). An outlet is provided in a region of the nozzle openings and arranged such that the adhesive and the gas are discharged through the outlet during supply of gas in to the flow chamber through the gas supply and during supply of the adhesive to the nozzle openings through the adhesive channel (12). An independent claim is also included for a method for discharging an adhesive bead- or adhesive sheet.

Abstract (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Abgeben eines Klebstoffs (K), der feuchtigkeitsaushärtend ist. Die Vorrichtung (10) weist mehrere Düsenöffnungen (11.1 - 11.4) und schaltbare Klebstoffzuleitungen (12) auf. Die Vorrichtung (10) ist in einem ersten Betriebsmodus oder einem zweiten Betriebsmodus betreibbar, wobei in dem ersten Betriebsmodus durch alle Düsenöffnungen (11.1 - 11.4) Klebstoff (K) abgegeben wird und in dem zweiten Betriebsmodus nur durch eine kleinere Zahl der Düsenöffnungen (11.1 - 11.2) Klebstoff (K) abgegeben wird. Jede Düsenöffnung (11.1 - 11.4) ist an oder in einem Gehäuse (13.1 - 13.4) ausgebildet, in dem ein Klebstoffkanal (15) für das Zuführen des Klebstoffs (K) zur Düsenöffnung (11.1 - 11.4) vorhanden ist. Pro Düsenöffnung (11.1 - 11.4) ist eine Strömungskammer (16) im Bereich der Düsenöffnung (11.1 - 11.4) angeordnet. Eine Gaszufuhr (17) ist mit den Strömungskammern (16) verbunden. Die Vorrichtung (10) hat Austrittsöffnungen (14.1 - 14.4) im Bereich der Düsenöffnung (11.1 - 11.4), die so angeordnet sind, dass beim Zuleiten von Gas (G) durch die Gaszufuhr (17) in die Strömungskammer (16) und beim Zuleiten von Klebstoff (K) durch den Klebstoffkanal (15) zur Düsenöffnung (11.1 - 11.4), Klebstoff (K) und Gas (G) gleichzeitig durch die Austrittsöffnung (14.1 - 14.4) hindurch abgegebbar sind.

IPC 8 full level

B05C 5/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B05C 5/0225 (2013.01); **B05C 5/0279** (2013.01); **B05B 7/066** (2013.01)

Citation (applicant)

WO 9207121 A2 19920430 - EXXON CHEMICAL PATENTS INC [US]

Citation (search report)

- [XAI] WO 9207121 A2 19920430 - EXXON CHEMICAL PATENTS INC [US]
- [XAI] WO 9946057 A1 19990916 - NORDSON CORP [US]
- [XAI] WO 9634132 A1 19961031 - EXXON CHEMICAL PATENTS INC [US]
- [A] EP 0700730 A1 19960313 - LOCTITE IRELAND LTD [IE]
- [A] WO 9620252 A1 19960704 - HENKEL KGAA [DE], et al
- [A] EP 0331215 A2 19890906 - STORK BRABANT BV [NL]

Cited by

EP2878382A1; US2022323989A1; WO2018097974A1; US10183307B2; EP2301678A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2248598 A1 20101110; **EP 2248598 B1 20121114**; **EP 2248598 B2 20160608**; WO 2010128019 A1 20101111

DOCDB simple family (application)

EP 09159657 A 20090507; EP 2010055989 W 20100503