

Title (en)

Method for correcting a preset gap width between two folding rollers

Title (de)

Verfahren zur Korrektur einer voreingestellten Spaltweite zwischen zwei Falzwalzen

Title (fr)

Method for correcting a preset nip width between two folding rollers

Publication

EP 2248751 A1 20101110 (DE)

Application

EP 10159841 A 20100414

Priority

DE 102009020645 A 20090506

Abstract (en)

The method involves measuring the temperature in a surrounding of a folding roller pair that is provided in a folding machine (10). Temperature gap correction value characteristics are empirically determined and stored in a memory of a storage computer (26). A gap correction value is read from the determined and stored temperature gap correction value characteristics, where the gap correction value depends on the measured temperature. Gap width is corrected corresponding to the gap correction value.

Abstract (de)

Bei dem Verfahren zur Korrektur einer voreingestellten Spaltweite zwischen zwei Falzwalzen (12, 14; 14, 16) wenigstens eines Falzwalzenpaares in einem Falzwerk (10) wird die Temperatur in der Umgebung des Falzwalzenpaares gemessen. Ein Prozessrechner (26) liest dann aus einer in einem Speicher eines Prozessrechners (26) abgelegten Temperatur-Spaltkorrekturwert-Kennlinie einen von der gemessenen Temperatur abhängigen Spaltkorrekturwert. Die Spaltweite wird daraufhin dem Spaltkorrekturwert entsprechend korrigiert.

IPC 8 full level

B65H 45/18 (2006.01); **B65H 45/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 45/147 (2013.01); **B65H 45/18** (2013.01); **B65H 2511/224** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 0511488 A1 19921104 - BAEUERLE GMBH MATHIAS [DE]
- EP 1321411 A1 20030625 - OPPENWEILER BINDER GMBH MASCHB [DE]

Citation (search report)

- [A] WO 2008099895 A1 20080821 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP], et al & EP 2112111 A1 20091028 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [A] US 3089695 A 19630514 - BROOKS NORMAN C
- [AD] EP 0511488 A1 19921104 - BAEUERLE GMBH MATHIAS [DE]
- [AD] EP 1321411 A1 20030625 - OPPENWEILER BINDER GMBH MASCHB [DE]

Cited by

US8800757B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

DE 102009020645 B3 20100701; AT E539023 T1 20120115; CN 101879997 A 20101110; CN 101879997 B 20141231; EP 2248751 A1 20101110; EP 2248751 B1 20111228

DOCDB simple family (application)

DE 102009020645 A 20090506; AT 10159841 T 20100414; CN 201010175565 A 20100505; EP 10159841 A 20100414