

Title (en)

Method for setting the position of a roller in a rolling mill stand of a rolling mill and system comprising a rolling mill and a calibrating stand for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zum Einstellen der Lage einer Walze in einem Walzwerkständer eines Walzwerks und System bestehend aus einem Walzwerk und einem Kalibrierstand zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé de réglage de l'emplacement d'un cylindre dans un support de laminoir et système composé d'un laminoir et d'un état de calibrage destiné à l'exécution du procédé

Publication

EP 2251107 A1 20101117 (DE)

Application

EP 10003812 A 20100409

Priority

DE 102009021260 A 20090514

Abstract (en)

The method involves arranging a roller frame (10) with rollers (2) in a calibration stand. Actual calibration of the rollers in calibration position (A) is measured. A deviation amount between the calibration position and a roller position in a setting direction is determined for achieving ideal roller position. Roller positioning units (6) are adjusted towards the direction around the amount. The operation of the roller in a rolling mill is begun from the ideal roller position of the positioning units and the rollers, where the frame is ready to operate by obtaining the ideal position. An independent claim is also included for a system for setting ideal position of the roller in the rolling mill stand.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Einstellen der Lage (z 0) mindestens einer Walze (2, 3, 4) in einem Walzwerkständer (1) eines Walzwerks. Um unabhängig von äußeren Einflüssen eine exakte Kalibriereinstellung im Walzwerk zu erreichen, sieht das erfindungsgemäße Verfahren die Schritte vor: a) Anordnung mindestens eines Walzgerüsts (10) mit seinen Walzen (2, 3, 4) in einem Kalibrierstand; b) Beaufschlagen der Walzenanstellung (6, 7, 8) mit einer Kraft (F) in einer Anstellrichtung (z), so dass die Walze (2, 3, 4) mit einer definierten Anlage (11) gegen eine Anlagefläche (12) des Walzgerüsts (10) des Kalibrierstandes drückt und Vermessen des tatsächlichen Kalibers (13) der Walze (2, 3, 4) in dieser Stellung (A); c) Bestimmung des Abweichbetrages (#z) in Anstellrichtung (z) zwischen der Stellung (A) gemäß Schritt b) und der Walzenlage zur Erzielung eines idealen Kalibers (z 0); d) Einbau des Walzgerüsts samt Walze (2, 3, 4) des Kalibrierstandes in den Walzwerkständer (1) und Beaufschlagen der Walzenanstellung (6, 7, 8) mit einer Kraft (F) in Anstellrichtung (z), so dass die Walze (2, 3, 4) mit einer definierten Anlage (11) gegen eine Anlagefläche (14) des in den Walzwerkständer (1) des Walzwerks eingebauten Walzgerüsts (5) drückt; e) Verstellen der Walzenanstellung (6, 7, 8) entgegen der Anstellrichtung (z) um den Abweichbetrag (#z) und Beginn des Walzbetriebs in dem Walzwerk mit der für das betriebsfertige Walzgerüst (5) so gewonnenen Einstellung (z 0) der Walzenanstellung (6, 7, 8) und der Walze (2, 3, 4).

IPC 8 full level

B21B 31/20 (2006.01); **B21B 38/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 31/20 (2013.01); **B21B 38/105** (2013.01); **B21B 13/103** (2013.01); **B21B 17/04** (2013.01); **B21B 17/14** (2013.01); **B21B 23/00** (2013.01); **B21B 2273/22** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 10316650 B3 20041021 - SMS MEER GMBH [DE]
- DE 102005042835 B3 20070531 - SMS MEER GMBH [DE]
- DE 10307199 B3 20040819 - SMS MEER GMBH [DE]
- DE 20005700 U1 20010802 - KOCKS TECHNIK [DE]

Citation (search report)

- [AD] DE 102005042835 B3 20070531 - SMS MEER GMBH [DE]
- [A] DE 3911930 A1 19901025 - BINDERNAGEL ALI [DE]
- [A] DE 4137451 A1 19930519 - KOCKS TECHNIK [DE]
- [A] EP 1541250 A1 20050615 - SMS MEER GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2251107 A1 20101117; **EP 2251107 B1 20121226**; DE 102009021260 A1 20101118; ES 2399501 T3 20130401

DOCDB simple family (application)

EP 10003812 A 20100409; DE 102009021260 A 20090514; ES 10003812 T 20100409