

Title (en)

Device for separating waste parts of workpieces in cutting devices, preferably in optimising chop saws

Title (de)

Vorrichtung zum Aussortieren von Abfallteilen von Werkstücken an Trennvorrichtungen, vorzugsweise an Optimierungsskappsägen

Title (fr)

Dispositif de tri de déchets de pièces usinées dans des dispositifs de coupe, de préférence dans des scies d'optimisation

Publication

EP 2251163 A1 20101117 (DE)

Application

EP 10004734 A 20100505

Priority

DE 102009021731 A 20090512

Abstract (en)

The apparatus has feed rollers (6, 11, 12) connected upstream of a circular saw blade (30). An endlessly circulating sorting band (15) and deflection rollers are connected downstream of a saw (3) i.e. optimizing chop saw, for sawed workpiece parts (2'). Acceleration rollers (17, 18) are directly connected downstream of the saw for the sawed workpiece parts. A feed element is arranged between the acceleration rollers and the saw, where the feed element does not collect and transport the sawed workpiece parts. Each acceleration roller is movable against the sawed workpiece parts.

Abstract (de)

Solche Vorrichtungen (3) haben ein Trennelement (30), dem die Werkstücke (2) mittels einer Transporteinrichtung (6, 11, 12) zugeführt werden. Hinter der Trennvorrichtung (3) befindet sich eine nachgeschaltete Transportvorrichtung (15, 22), um die gesägten Werkstückteile (2') abzutransportieren. Zwischen der Beschleunigungsrolle (17, 18) und der Trennvorrichtung (30) befindet sich eine Vorschubrolle. Damit auch kurze Werkstückteile (2') rasch weitertransportiert werden, ist die Beschleunigungsrolle (17, 18) der Trennvorrichtung (30) so nachgeschaltet, dass zwischen der Beschleunigungsrolle (17, 18) und der Trennvorrichtung (30) kein das gesägte Werkstückteil (2') erfassendes und weitertransportierendes Vorschubelement vorhanden ist. Die Vorrichtung dient zum Aussortieren von Abfallteilen von Werkstücken an Sägen.

IPC 8 full level

B27B 31/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B27B 31/08 (2013.01)

Citation (search report)

- [X1] EP 1889699 A2 20080220 - GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG [DE]
- [X1] US 4085638 A 19780425 - FIFER JAMES T
- [X1] DE 8408807 U1 19840517
- [X1] DE 3511272 A1 19861009 - OESTERLE HANS [DE]
- [X1] DE 4317443 A1 19941124 - DIMTER MASCHF GMBH [DE]

Cited by

CN109483685A; CN117885987A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2251163 A1 20101117; EP 2251163 B1 20141126; DE 102009021731 A1 20101202; DK 2251163 T3 20150302; PL 2251163 T3 20150430; SI 2251163 T1 20150331

DOCDB simple family (application)

EP 10004734 A 20100505; DE 102009021731 A 20090512; DK 10004734 T 20100505; PL 10004734 T 20100505; SI 201030862 T 20100505