

Title (en)

Coating device and method for wet varnishing of elongated workpieces

Title (de)

Beschichtungsvorrichtung zur Naßlackierung für langgestreckte Werkstücke sowie Verfahren zum Beschichten langgestreckter Werkstücke

Title (fr)

Dispositif et procédé de revêtement pour le laquage mouillé destiné à des pièces usinées allongées

Publication

EP 2253385 A1 20101124 (DE)

Application

EP 10162526 A 20100511

Priority

DE 102009021569 A 20090515

Abstract (en)

The device has a conveyor (14) for moving a workpiece (10) in a longitudinal direction (12) during a coating process. An applicator (16) is arranged for coating the workpiece with a coating die. The applicator is connected with a moving device (34) for moving in the longitudinal direction of the workpiece. The moving device exhibits a controller (40) for to-and-fro movement of the applicator, where the controller is designed as mechanical and/or electronic controller. The controller exhibits a hydraulic and/or a pneumatic cylinder (38), and the applicator is arranged on a carriage guide (42). An independent claim is also included for a method for coating an elongated workpiece.

Abstract (de)

Eine Beschichtungsvorrichtung für langgestreckte Werkstücke weist eine Fördereinrichtung (14) zum Bewegen der Werkstücke (10) in Längsrichtung (12) auf. Zum Beschichten, insbesondere Lackieren, des Werkstücks 10 ist ein Beschichtungsrahmen (16) vorgesehen, der das Werkstück (10) zumindest teilweise umgibt. Innerhalb des Beschichtungsrahmens (16) ist mindestens eine Beschichtungsdüse (20) angeordnet. Der Beschichtungsrahmen (16) ist mit einer Bewegungseinrichtung (34) zum Bewegen des Beschichtungsrahmens (16) in Längsrichtung während des Beschichtungsprozesses verbunden. Hierdurch kann die Qualität der Beschichtung verbessert werden. Ferner betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren zum Beschichten langgestreckter Werkstücke.

IPC 8 full level

B05B 13/04 (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05C 5/0241 (2013.01); **B05B 13/041** (2013.01)

Citation (search report)

- [XYI] DE 10119906 A1 20021024 - VENJAKOB MASCHINENB GMBH & CO [DE]
- [XI] EP 1754545 A1 20070221 - ABB KK [JP]
- [XI] US 4616782 A 19861014 - MARIETTA CHARLES F [US], et al
- [XI] US 2002040678 A1 20020411 - FRANZONI LUIGI [IT], et al
- [Y] DE 29617525 U1 19961212 - JOSEF SCHIELE OHG [DE]
- [Y] DE 9316759 U1 19940113 - JOSEF SCHIELE FA [DE]
- [A] US 4092953 A 19780606 - WAUGH ROBERT E
- [A] JP S618164 A 19860114 - MITSUBISHI PAPER MILLS LTD

Cited by

EP2628549A1; DE102014224183B3; CN102698908A; CN107214257A; EP3141364A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2253385 A1 20101124; EP 2253385 B1 20130424

DOCDB simple family (application)

EP 10162526 A 20100511