

Title (en)  
Head buckling device

Title (de)  
Kopfstauchvorrichtung

Title (fr)  
Dispositif de refoulement de tête

Publication  
**EP 2255903 A1 20101201 (DE)**

Application  
**EP 10003155 A 20100324**

Priority  
DE 102009022957 A 20090528

Abstract (en)  
The device has a header die (17) moving axially against a workpiece from a rest position. Clamping jaws (32, 33) are pressed radially against the workpiece by a clamping segment (28). The die carries a forming tool (24) for compressing the workpiece. The die is axially pressed against a head, which is projected from the clamping jaws, of the workpiece by an opening provided in a locking plate (18) during extension of the die. The die is moved completely out of the opening with the forming tool in the rest position of the die.

Abstract (de)  
Bei einer Kopfstauchvorrichtung für längliche Werkstücke (20) mit einer hydraulischen Spanneinrichtung (26, 28, 32, 33) und einem aus einer eingefahrenen Ruhestellung axial gegen das Werkstück (20) verfahrenen Stauchstempel (17) umfaßt die Spanneinrichtung ein Gehäuse (10) mit einem hydraulisch axial aus einer Ausgangsstellung in eine Klemmstellung (und umgekehrt) verschiebblichen Schiebekörper (26), in den um das Werkstück (20) herum angeordnete Spannsegmente (28) eingeschoben sind, die auf ihrer dem Stauchstempel (17) zugewandten Seite gegen eine in das Gehäuse (10) eingeschobene und dort fixierbare Verriegelungsplatte (18) anliegen, durch Verschieben des Schiebekörpers (26) in dessen Klemmstellung radial gegen das Werkstück (20) anlegbar sind und jeweils mindestens einen Klemmbacken (32, 33) aufnehmen, der vom ihn halternden Spannsegment (28) gegen das Werkstück (20) zu dessen Verklemmen andrückbar ist. Der Stauchstempel (17) trägt ausfahrseitig ein Umformwerkzeug (24) zum Stauchen des Werkstückes (20), mit dem er beim Ausfahren durch eine Öffnung (19) in der Verriegelungsplatte (18) gegen den aus den Klemmbacken (32, 33) vorstehenden Kopf (41) des Werkstückes (20) andrückbar und in seiner eingefahrenen Ruhestellung mit seinem Umformwerkzeug (24) vollständig aus der Öffnung (19) in der Verriegelungsplatte (18) herausgefahren ist.

IPC 8 full level  
**B21J 9/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21J 9/06** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49716** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5383** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• CH 477929 A 19690915 - PRESCON CORP [US]  
• DE 2629796 C3 19801211  
• FR 2231449 A1 19741227 - TUYAUX BONNA [FR]

Citation (search report)  
• [A] US 2464510 A 19490315 - HULL HENRY E  
• [AD] CH 477929 A 19690915 - PRESCON CORP [US]  
• [AD] FR 2231449 A1 19741227 - TUYAUX BONNA [FR]

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA ME RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2255903 A1 20101201**; **EP 2255903 B1 20120201**; AT E543586 T1 20120215; DE 102009022957 A1 20101202;  
US 2010300173 A1 20101202; US 8281636 B2 20121009

DOCDB simple family (application)  
**EP 10003155 A 20100324**; AT 10003155 T 20100324; DE 102009022957 A 20090528; US 78883810 A 20100527