

Title (en)

Apparatus and method to apply a shuttering onto a moulding table for construction concrete products

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Anbringen einer Schalung auf einer Schalungsauflage für Betonfertigbauteile

Title (fr)

Machine et méthode pour apposer un coffrage sur une table de moulage pour éléments de construction en béton

Publication

EP 2255938 A2 20101201 (DE)

Application

EP 10005456 A 20100526

Priority

AT 8142009 A 20090527

Abstract (en)

The apparatus is designed such that sheathing gaps remain on a sheathing support during positioning sheathing elements (4a-4d) and special sheathing elements (5). Data of the sheathing gaps is supplied to an automated cutting equipment by a control device, where the cutting equipment cuts the special sheathing elements for filling the sheathing gaps. The control device includes an electronic data processing equipment, and the sheathing plan is stored in the processing equipment. The processing equipment calculates the sheathing gaps as a function of the plan. An independent claim is also included for a method for applying a sheathing on a sheathing support for prefabricated concrete components.

Abstract (de)

Vorrichtung zur Verwendung in einer Schalstation für ein Betonfertigbauteil (1), insbesondere im Rahmen einer Palettenumlaufanlage, wobei bei der Positionierung von Schalungselementen (4a, 4b, 4c, 4d) auf einer Schalungsauflage Schalungslücken (9) verbleiben, umfassend eine Steuereinrichtung und eine Zuschneidanlage, wobei von der Steuereinrichtung Daten der Schalungslücken (9) der Zuschneidanlage zuführbar sind, von welcher Sonderschalungselemente (5) zum Auffüllen der Schalungslücken (9) zuschneidbar sind.

IPC 8 full level

B28B 17/00 (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01); **B28B 7/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 7/0017 (2013.01); **B28B 7/002** (2013.01); **B28B 7/346** (2013.01); **B28B 17/00** (2013.01)

Citation (applicant)

- AT 506748 A1 20091115 - PROGRESS MASCHINEN & AUTOMATIO [IT]
- AT 506402 A4 20090915 - PROGRESS MASCHINEN & AUTOMATIO [IT]

Cited by

CN109591180A; AT516800A1; AT516800B1; WO2023110000A1; EP3059057A1; EP3797952A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2255938 A2 20101201; **EP 2255938 A3 20121107**; **EP 2255938 B1 20140416**; AT 508324 A1 20101215; AT 508324 B1 20110615; DK 2255938 T3 20140623

DOCDB simple family (application)

EP 10005456 A 20100526; AT 8142009 A 20090527; DK 10005456 T 20100526