

Title (en)

Device and method for consecutive emptying of containers filled with rod-shaped products

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum aufeinander folgenden Entleeren von mit stabförmigen Produkten gefüllten Behältern

Title (fr)

Dispositif et procédé de vidage successif de récipients remplis de produits en forme de tiges

Publication

EP 2260732 A1 20101215 (DE)

Application

EP 10075252 A 20100611

Priority

DE 102009025568 A 20090613

Abstract (en)

The device has a storage region (18) for receiving rod-shaped products from containers. A removing device is arranged below a supply device for removing an emptied container. Components based on product formats, such as cartridge (22), storage region and emptying magazine (19), comprise movable parts for adaptation to the different product formats. The movable parts are formed by the cartridge, the storage region and the emptying magazine in an automated and mechanically coupled manner. A drive for adjusting the movable parts is assigned to the storage region. An independent claim is also included for a method for consecutive emptying of containers filled with rod-shaped products.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10) zum aufeinander folgenden Entleeren von mit stabförmigen Produkten gefüllten Behältern (14) in ein Entleermagazin (19), umfassend eine Zuführeinrichtung (11) zum Zuführen mit Produkten gefüllter Behälter (14), eine Übergabeeinrichtung (13) mit einer Kassette (22) zum Aufnehmen und Halten der Behälter (14), mittels der die Behälter (14) von einer Abholposition (17) in den Bereich einer Entleerposition (21) und zurück in eine Abgabeposition (20) transportierbar sind, einen Speicherbereich (18) zum Aufnehmen der aus den Behältern (14) strömenden Produkte sowie eine unterhalb der Zuführeinrichtung (11) angeordnete Abtransporteinrichtung (12) zum Abtransportieren der entleerten Behälter (16), wobei vom Produktformat abhängige Komponenten, also die Kassette (22), der Speicherbereich (18) und das Entleermagazin (19), bewegbare Teile zur Anpassung an unterschiedliche Produktformate aufweisen, die sich dadurch auszeichnen, dass die bewegbaren Teile zur Anpassung an unterschiedliche Produktformate von mindestens zwei Komponenten aus der Gruppe Kassette (22), Speicherbereich (18) und Entleermagazin (19) automatisiert und mechanisch koppelbar ausgebildet und eingerichtet sind. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level

A24C 5/356 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/356 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 2020825 A1 19701223 - AMERICAN MACH & FOUNDRY
- EP 1603416 B1 20080514 - GD SPA [IT]

Citation (search report)

- [AD] WO 2004082410 A1 20040930 - GD SPA [IT], et al
- [A] EP 1029460 A1 20000823 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1308101 A1 20030507 - GD SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2260732 A1 20101215; EP 2260732 B1 20130501; CN 101919587 A 20101222; CN 101919587 B 20141231; DE 102009025568 A1 20101216; PL 2260732 T3 20130930; PL 2260732 T4 20131231

DOCDB simple family (application)

EP 10075252 A 20100611; CN 201010208583 A 20100611; DE 102009025568 A 20090613; PL 10075252 T 20100611