

Title (en)
Side gusseted bag made of plastic film and method for its manufacture

Title (de)
Seitenfaltenbeutel aus Kunststoffolie und Verfahren zu seiner Herstellung

Title (fr)
Sachet à soufflets latéraux en plastique et son procédé de fabrication

Publication
EP 2263949 A1 20101222 (DE)

Application
EP 09008043 A 20090619

Priority
EP 09008043 A 20090619

Abstract (en)
The side-folded bag is made of plastic film, which is closed all sides at its upper bag edge by a head seal, and has a front wall (1), a rear wall, and V-shaped side folds (2,2'). A re-closure (4) is assembled from Velcro(RTM: Hook-and-loop fasteners) sections, which are arranged on the front wall in the bag inside, the rear wall and both sides of the folds. The Velcro sections fastened on the front wall and the rear wall are arranged in an upper bag corner. An independent claim is also included for a method for manufacturing a side-folded bag.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft einen Seitenfaltenbeutel aus Kunststoffolie, der nach einer Beutelbefüllung an seinem oberen Beutelrand mittels einer Kopfsiegelnahrt zu einer allseitig geschlossenen Verpackung verschließbar ist. Der Seitenfaltenbeutel weist eine Frontwand (1), eine Rückwand (2) sowie V-förmig eingelegte Seitenfalten (2, 2') auf und ist mit einem Wiederverschluss (4) versehen, der beutelinenseitig an einer Seitenfalte (2) und angrenzenden Beutelinflächen der Frontwand (1) und der Rückwand (1') angeordnet und als Klettverschluss ausgebildet ist. Zum Öffnen der Verpackung ist ein Beutelabschnitt (6) oberhalb des Wiederverschlusses (4) entlang einer Öffnungslinie (7) abtrennbar. Die Seitenfalte (2) endet oberhalb dieser Öffnungslinie (7). Erfindungsgemäß setzt sich der Wiederverschluss (4) aus vier Klettverschlussabschnitten (8, 9) zusammen, die beutelinenseitig an der Frontwand (1), der Rückwand (1') sowie beiden Flanken der Seitenfalte (2) angeordnet sind. Die an der Frontwand (1) sowie der Rückwand (1') befestigten Klettverschlussabschnitte (8) sind in einer oberen Beutelecke angeordnet und erstrecken sich diagonal von den Längskanten (3) bis zu einer für die Kopfsiegelnahrt vorgesehenen Fläche (10) am oberen Beutelrand.

IPC 8 full level
B65D 75/58 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 75/5816 (2013.01); **B65D 75/5866** (2013.01); **B65D 2575/586** (2013.01)

Citation (applicant)

- WO 2004092025 A2 20041028 - HUDSON SHARP MACHINE CO [US]
- WO 2007047393 A2 20070426 - INNOFLEX INC [US]
- DE 20106175 U1 20020814 - BISCHOF UND KLEIN GMBH & CO KG [DE]
- FR 2816597 A1 20020517 - AUTOBAR FLEXIBLE FRANCE [FR]
- WO 2008145164 A1 20081204 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE], et al

Citation (search report)

- [IAY] WO 2008145164 A1 20081204 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE], et al
- [Y] WO 2004092025 A2 20041028 - HUDSON SHARP MACHINE CO [US]
- [A] FR 2816597 A1 20020517 - AUTOBAR FLEXIBLE FRANCE [FR]
- [A] US 5547284 A 19960820 - IMER RODNEY H [DE]
- [A] US 2004218839 A1 20041104 - OLIN ALAN D [US]

Cited by
US11305927B2; US11459157B2; US10562689B2; US11472622B2; EP3434617A1; WO2014116567A1; WO2014116568A1; US9669981B2; US10913587B2; US10661963B2; US11597573B2; US9969529B2; US11027888B2; US9926106B2; US10676242B2; US11472604B2; US9731868B2; US10287062B2; US10759585B2; US11801987B2; US9845184B2; US10766667B2; US11066212B2; US11897660B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2263949 A1 20101222; **EP 2263949 B1 20130320**; ES 2414083 T3 20130718

DOCDB simple family (application)
EP 09008043 A 20090619; ES 09008043 T 20090619