

Title (en)

Method of packaging food, especially pieces of meat, to be sealed against gases, and device to do such

Title (de)

Verfahren zum gasdichten Verpacken von Lebensmitteln, insbesondere von Fleischstücken und Vorrichtung zum gasdichten Verpacken von Lebensmitteln

Title (fr)

Procédé d'emballage étanche au gaz d'aliments, notamment des pièces de viande et dispositif d'emballage étanche au gaz d'aliments

Publication

EP 2272766 A1 20110112 (DE)

Application

EP 09008895 A 20090708

Priority

EP 09008895 A 20090708

Abstract (en)

The method involves using a double-layered film, where a shell is supplied. A vacuum is created primarily above the film and then in other areas within the surroundings of the shell. A stronger pulsed vacuum is created above the film in comparison to the other areas of the shell. An independent claim is also included for an apparatus for gas-tight packaging of food, particularly meat pieces.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum gasdichten Verpacken von Lebensmitteln, insbesondere von Fleischstücken, wobei das Lebensmittel in eine Schale eingelegt wird und zum Verschließen der Schale eine tiefziehbare Folie mit der Schale verbunden wird, ist vorgesehen, dass eine zumindest doppelagige Folie verwendet und der Schale zugeführt wird, dass in der Umgebung der Schale zunächst oberhalb der Folie und anschließend in übrigen Bereichen ein Vakuum angelegt wird und dass die Folie auf einen umlaufenden Rand der Schale gasdicht aufgebracht wird. Eine Vorrichtung zum gasdichten Verpacken von Lebensmitteln, insbesondere von Fleischstücken nach einem der Ansprüche 1 bis 4, umfassend eine Auflage für zumindest eine Schale und umfassend zumindest ein Siegelwerkzeug (2) für die tiefziehbare Folie zum Durchführen des vorgenannten Verfahrens zeichnet sich dadurch aus, dass das Siegelwerkzeug (2) aus einem Unter- und einem Oberwerkzeug ausgebildet ist, dass das Oberwerkzeug einen konkaven Anlageabschnitt (3) für die Folie aufweist, wobei zwischen dem Anlageabschnitt (3) und anderen Abschnitten (4) des Siegelwerkzeuges (2) ein Zwischenraum ausgebildet ist, an dem ein Vakuum anlegbar ist.

IPC 8 full level

B65B 31/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 31/028 (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 0830297 B1 20020904 - CRYOVAC INC [US]
- DE 10237933 A1 20040226 - MULTIVAC HAGGENMUELLER GMBH [DE]

Citation (search report)

- [XAY] DE 10237933 A1 20040226 - MULTIVAC HAGGENMUELLER GMBH [DE]
- [Y] US 5402622 A 19950404 - STOCKLEY III HENRY W [US], et al
- [XY] US 2003196412 A1 20031023 - FOULKE GUY L [US]
- [YA] IT 1244845 B 19940906 - MONDINI G SPA
- [A] WO 0038992 A1 20000706 - CRYOVAC INC [US], et al

Cited by

DE102011122769A1; DE102019206392A1; EP2905232A1; US11459137B2; EP2586315A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2272766 A1 20110112; EP 2272766 B1 20160824

DOCDB simple family (application)

EP 09008895 A 20090708