

Title (en)
Method for controlling and/or regulating a bearing on a metal band that passes through a mill train, control and/or regulating device and mill train

Title (de)
Verfahren zum Steuern und/oder Regeln einer Lage eines eine Walzstraße durchlaufenden Metallbands, Steuer- und/oder Regeleinrichtung und Walzstraße

Title (fr)
Procédé de commande et/ou de réglage d'une position d'une bande métallique passant dans une chaîne de laminage, dispositif de commande et/ou de réglage et chaîne de laminage

Publication
EP 2279805 A1 20110202 (DE)

Application
EP 09166811 A 20090730

Priority
EP 09166811 A 20090730

Abstract (en)
The method involves detecting a location (BM) of a metal strip (B) with respect to a transport region (2) comprised by a rolling mill (1), where the transport region transports the metal strip. The metal strip is influenced by a working roller (3) during passage through the rolling mill. A lubricant is applied to the working roller based on the detected strip location for controlling and/or regulating the location of the metal strip. The location of the metal strip is approximated to a transport middle axis of the transport region. Independent claims are also included for the following: (1) a rolling mill comprising a rolling frame and a control and/or regulating device (2) a machine-readable program code for a control and/or regulating device for a rolling mill to perform a method for controlling and/or regulating a location of a metal strip passing through the rolling mill (3) a storage medium comprising a machine-readable program code to perform a method for controlling and/or regulating a location of a metal strip passing through a rolling mill.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Walzstraße, eine Steuer- und/oder Regeleinrichtung für eine Walzstraße, eine Speichermedium, maschinenlesbaren Programmcode und ein Verfahren zum Steuern und/oder Regeln einer Lage (BM) eines eine Walzstraße (1) durchlaufenden Metallbands (B), wobei eine Lage (BM) des Metallbandes (B) auf einem von der Walzstraße umfassten Transportbereich (2) erfasst wird, wobei das Metallband (B) mittels einer Arbeitswalze (3) während des Durchlaufens der Walzstraße (1) beeinflusst wird. Indem zur Steuerung und/oder Regelung der Bandlage (BM) ein Schmiermittel (S) in Abhängigkeit von der erfassten Bandlage (BM) auf die Arbeitswalze (3) aufgebracht wird, können Mittel bereitgestellt werden, mittels derer ein Bandlauf in einer Walzstraße unaufwendig und einfach steuerbar bzw. regelbar ist.

IPC 8 full level
B21B 37/68 (2006.01)

CPC (source: EP)
B21B 37/68 (2013.01); **B21B 27/10** (2013.01); **B21B 38/00** (2013.01); **B21B 39/14** (2013.01); **B21B 2273/04** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 3116278 C2 19880630

Citation (search report)
• [AD] DE 3116278 A1 19821111 - BETR FORSCH INST ANGEW FORSCH [DE]
• [A] DE 3523483 A1 19870108 - ACHENBACH BUSCHHUETTEN GMBH [DE]
• [A] JP S574314 A 19820109 - NIPPON STEEL CORP, et al

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2279805 A1 20110202; CN 102470412 A 20120523; CN 102470412 B 20150325; EP 2459329 A1 20120606; EP 2459329 B1 20140430; PL 2459329 T3 20140930; WO 2011012505 A1 20110203

DOCDB simple family (application)
EP 09166811 A 20090730; CN 201080033862 A 20100721; EP 10740186 A 20100721; EP 2010060514 W 20100721; PL 10740186 T 20100721