

Title (en)

Press and method for loading and extracting workpieces into and out of the press

Title (de)

Presse und Verfahren zum Ein- und Ausfördern von Werkstücken in die und aus der Presse

Title (fr)

Presse et procédé pour l'alimentation et l'extraction de pièces pour la presse

Publication

**EP 2279855 A2 20110202 (DE)**

Application

**EP 10007844 A 20100728**

Priority

DE 102009035633 A 20090731

Abstract (en)

The press has press stages (1, 1', 1'', 1''') comprising lower and upper press plates (3, 4) that are moved relative to each other for opening and closing the press stages. A conveyor belt (5) circulates around the lower plate for feeding a work piece into and out of the press stages. The lower plate has a tensioning device (6) for tensioning and relaxing the belt. A belt-run correction device has a displacement device (9) that is synchronized with the tensioning device, such that the belt is displaced for performing a correction movement in a relaxed state and when the belt is stopped. An independent claim is also included for a method for feeding work pieces into and out of a press stage of a press.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung umfasst einen Presse, die mindestens eine Pressenetage (1,1',1'',1''') mit einer unteren (3) und einer oberen Pressplatte (4) umfasst, die zum Öffnen und Schließen der Pressenetage (1) relativ zueinander bewegbar sind, und mit einem um die untere Pressplatte (3) umlaufenden Förderband (5) zum Ein- und Ausfördern eines zu prozessierenden Werkstücks in die und aus der Pressenetage (1). Die untere Pressplatte (3) ist mit einer Spannvorrichtung (6) zum Spannen und Entspannen des Förderbandes (5) sowie mit Mitteln zur Bandlaufkorrektur versehen, wobei die Mittel zur Bandlaufkorrektur eine Verschiebevorrichtung (9) zum Verschieben des Förderbandes (5) quer zu seiner Laufrichtung umfasst, die derart mit der Spannvorrichtung (6) synchronisiert ist, dass ein Verschieben des Förderbandes (5) zum Ausführen einer Korrekturbewegung (16) in dessen entspanntem Zustand und bei Stillstand des Förderbandes (5) erfolgt.

IPC 8 full level

**B30B 15/30** (2006.01); **B30B 7/02** (2006.01); **B30B 15/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B30B 7/02** (2013.01 - EP US); **B30B 7/023** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2279855 A2 20110202**; CN 101987524 A 20110323; DE 102009035633 A1 20110203; JP 2011031304 A 20110217; TW 201114586 A 20110501; US 2011023733 A1 20110203

DOCDB simple family (application)

**EP 10007844 A 20100728**; CN 201010238899 A 20100727; DE 102009035633 A 20090731; JP 2010173702 A 20100802; TW 99123478 A 20100716; US 84494310 A 20100728