

Title (en)

Method and device for controlling a paper-processing machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Steuerung einer papierverarbeitenden Maschine

Title (fr)

Procédé et dispositif de commande d'une machine de traitement du papier

Publication

EP 2279974 A1 20110202 (DE)

Application

EP 09166995 A 20090731

Priority

EP 09166995 A 20090731

Abstract (en)

The method involves detecting an error i.e. serial error, using detection units (8, 9) i.e. optical sensors e.g. fault sheet sensor, during occurrence of the error. A measure is met in an automatic manner to act against the error, after detection of the error, where reducing the speed of a paper processing machine (1) i.e. insertion machine, is provided as the measure. The measure is partially nullified, when the error is not occurred. The processing machine is completely stopped, after time duration or a certain number of machine clocks, when the error is detected by the detection units. An independent claim is also included for a device for implementing a method for controlling a paper processing machine.

Abstract (de)

Beim Verfahren wird das Auftreten eines bestimmten Fehlers selbsttätig mit wenigstens einem Detektionsmittel (8, 9) festgestellt. Damit der Fehler möglicherweise durch eine Selbstreparatur behoben werden kann, wird nach dem Feststellen des Fehlers selbsttätig eine Massnahme getroffen, um dem Fehler entgegen zu wirken. Die Massnahme wird wenigstens teilweise aufgehoben, wenn der Fehler nicht mehr auftritt. Andernfalls wird die Maschine vollständig gestoppt, wenn der Fehler nach Ablauf eines bestimmten Kriteriums, beispielsweise einer bestimmten Zeitdauer, weiterhin von den Detektionsmitteln (8, 9) festgestellt wird. Beim erfindungsgemässen Verfahren wird der Maschine (1) Gelegenheit gegeben, den Fehler auf Grund eines Selbstreparatureffektes zu beheben, so dass kein Alarm ausgelöst und die Maschine nicht vollständig abgestellt werden muss.

IPC 8 full level

B65H 7/06 (2006.01); **B42C 1/12** (2006.01); **B65H 39/00** (2006.01); **B65H 43/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 7/06 (2013.01 - EP US); **B65H 39/00** (2013.01 - EP US); **B65H 43/04** (2013.01 - EP US); **B42C 1/12** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/533** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/52** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/529** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/20** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/512** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/52** (2013.01 - EP US); **B65H 2557/242** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 2009189339 A1 20090730 - OHISHI MASATSUGU [JP], et al
- [X] US 2003094107 A1 20030522 - ASAI HIDEKI [JP], et al
- [X] EP 0810484 A1 19971203 - MITA INDUSTRIAL CO LTD [JP]
- [Y] US 5326209 A 19940705 - DUKE B MICHAEL [US]
- [Y] EP 1918232 A1 20080507 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
- [A] US 5083281 A 19920121 - RABINDRAN K GEORGE [US], et al
- [A] EP 1332891 A1 20030806 - PITNEY BOWES GMBH [DE]
- [A] US 3902708 A 19750902 - WISE JAMES C, et al

Cited by

CH704763A1; US8804142B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2279974 A1 20110202; **EP 2279974 B1 20140305**; AU 2010202842 A1 20110217; CN 101987705 A 20110323; US 2011029135 A1 20110203; US 8317182 B2 20121127

DOCDB simple family (application)

EP 09166995 A 20090731; AU 2010202842 A 20100706; CN 201010243869 A 20100730; US 84433410 A 20100727