

Title (en)
Bag and method for its production

Title (de)
Beutel und Verfahren zu seiner Herstellung

Title (fr)
Sac et son procédé de fabrication

Publication
EP 2284090 A1 20110216 (DE)

Application
EP 09010503 A 20090814

Priority
EP 09010503 A 20090814

Abstract (en)
The bag has side walls (2) arranged between front walls (1), which are provided with longitudinal edges (3) connected to the side walls, where the bag is made from multilayer plastic film or paper and foil composite. The edges are reinforced by seal seams (4) and reinforcement strips (9) running in a direction of the edges. A material layer forming the front walls and another material layer forming side walls are connected with each other on the seal seams at the front walls. The strips cover a corner at a component inner side, where the corner is formed between the material layers. An independent claim is also included for a method for producing a bag.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft einen Beutel mit gegenüberliegenden Frontwänden (1), zwischen den Frontwänden (1) angeordneten Seitenwänden (2) und die Frontwände (1) mit den Seitenwänden (2) verbindende Längskanten (3, 3'), wobei die Längskanten (3, 3') durch Siegelnähte (4) und in Längsrichtung verlaufende Verstärkungsstreifen (9, 9') verstärkt sind. Gemäß einer ersten erfindungsgemäßen Ausgestaltung ist vorgesehen, dass an den Längskanten (3, 3') jeweils ein die zugeordnete Frontwand (1) bildender Materialabschnitt und ein die zugeordnete Seitenwand (2) bildender Materialabschnitt an der Siegelnäht (4) direkt miteinander verbunden sind, wobei der zugeordnete Verstärkungsstreifen (9) an der Beutelinenseite eine zwischen den beiden Materialabschnitten gebildete Ecke abdeckt. Gemäß einer alternativen erfindungsgemäßen Ausgestaltung ist vorgesehen, dass an den Längskanten (3, 3') jeweils der dort vorgesehene Verstärkungsstreifen (9') sich ungefaltet im Bereich der Siegelnäht (4) erstreckt, wobei an der Siegelnäht (4) durch Heißsiegeln ein die zugeordnete Frontwand (1) bildender Materialabschnitt an einer ersten Seite (15) des Verstärkungsstreifens (9') und ein die zugeordnete Seitenwand (2) bildender Materialabschnitt an einer gegenüberliegenden zweiten Seite (16) des Verstärkungsstreifens (9') befestigt ist. Gegenstand der Erfindung sind auch Verfahren zur Herstellung der Beutel.

IPC 8 full level
B65D 33/00 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 33/02 (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 4203798 C2 19990715 - ROVEMA GMBH [DE]
• US 6065873 A 20000523 - FOWLER MARGARET E [CA]

Citation (search report)
• [Y] DE 4203798 A1 19930812 - ROVEMA GMBH [DE]
• [Y] JP 2007284099 A 20071101 - SEISAN NIPPONSHA KK
• [Y] JP S62152937 U 19870928

Cited by
EP3954623A1; WO2016030856A1; EP3792192A1; DE102020004962A1; EP3792192B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2284090 A1 20110216; EP 2284090 B1 20130227

DOCDB simple family (application)
EP 09010503 A 20090814