

Title (en)

Rotary creel of a sample warping machine, sample warping machine and method for measuring a bobbin diameter

Title (de)

Drehgatter einer Musterkettenschärmaschine, Musterkettenschärmaschine und Verfahren zum Messen eines Spulendurchmessers

Title (fr)

Râtelier d'un ourdissoir d'échantillonnage, ourdissoir d'échantillonnage et procédé de mesure d'un diamètre de bobine

Publication

EP 2284303 A1 20110216 (DE)

Application

EP 09010358 A 20090812

Priority

EP 09010358 A 20090812

Abstract (en)

The creel (5) has carriers (9, 10) rotatably supported to a machine frame around a rotation axis, and a set of reel supports arranged on the carriers. A sensor arrangement is provided for determining a filling level of reels (12, 13) arranged in the reel supports. The sensor arrangement exhibits a sensor that is movable parallel to the rotation axis. The sensor is arranged on a sliding rail, which is arranged at the machine frame. The sensor is designed as a contactlessly operating sensor such as laser sensor. An independent claim is also included for a method for measuring a filling level of reels of a sample warping machine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Drehgatter einer Musterkettenschärmaschine (1) mit einem um eine Rotationsachse drehbar gelagerten Träger (9, 10), auf dem mehrere Spulenaufnahmen (11) angeordnet sind, wobei eine Sensoranordnung (18) vorgesehen ist, mit der ein Befüllungsgrad von in den Spulenaufnahmen (11) angeordneten Spulen (12, 13) ermittelbar ist. Ferner betrifft die Erfindung eine Musterkettenschärmaschine mit einem derartigen Drehgatter und ein Verfahren zur Ermittlung des Befüllungsgrades. Um die Genauigkeit bei der Ermittlung des Befüllungsgrades zu erhöhen, weist die Sensoranordnung (18) mindestens einen Sensor (19) auf, der parallel zur Rotationsachse bewegbar ist.

IPC 8 full level

D02H 3/00 (2006.01); **B65H 63/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 63/086 (2013.01); **D02H 3/04** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 08016068 A 20080912

Citation (search report)

- [A] DE 8713751 U1 19871210
- [A] US 2643306 A 19530623 - HAMILTON JAMES O
- [A] EP 0291484 A1 19881117 - PICANOL NV [BE]
- [A] JP H04148772 A 19920521 - MURATA MACHINERY LTD
- [A] DE 3527473 A1 19870212 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] JP 2004185885 A 20040702 - FURUKAWA ELECTRIC CO LTD

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2284303 A1 20110216; EP 2284303 B1 20111123; AT E534762 T1 20111215; CN 101994187 A 20110330; CN 101994187 B 20141029; JP 2011038233 A 20110224; JP 5167231 B2 20130321

DOCDB simple family (application)

EP 09010358 A 20090812; AT 09010358 T 20090812; CN 200910225860 A 20091130; JP 2009273397 A 20091201