

Title (en)  
Method for assembling an opening upright of a metal joinery element with thermal-bridge breakage and device for implementing the method

Title (de)  
Montageverfahren eines Öffnungsflügels eines Metallrahmens mit thermischer Trennung, und Vorrichtung für die Umsetzung dieses Verfahrens

Title (fr)  
Procédé d'assemblage d'un montant ouvrant d'une menuiserie métallique à rupture de pont thermique, et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé

Publication  
**EP 2284347 A1 20110216 (FR)**

Application  
**EP 10170423 A 20100722**

Priority  
FR 0955376 A 20090731

Abstract (en)  
The method involves assembling an inner metal profile to an outer metal profile (2) by using assembling bars made of a thermally insulating material. Compressive prestressing force is applied to the outer metal profile, where force is exerted by a threaded rod (7) placed in a plane parallel to a plane of the outer metal profile at certain distance from a side opposite to that of the assembly bars and an inner outer profile. Bending moment is generated on the outer metal profile by force, where the moment is opposite to bending of rod under a thermal expansion effect. An independent claim is also included for a device for implementing a method of assembling a sliding door leaf jamb of a metallic joinery work.

Abstract (fr)  
L'invention concerne un procédé d'assemblage d'un montant ouvrant d'une menuiserie métallique à rupture de pont thermique, comprenant une étape d'assemblage d'un profilé métallique intérieur (1) à un profilé métallique extérieur (2) à l'aide d'au moins une barrette d'assemblage (3) en matériau isolant thermiquement, constitutifs dudit ouvrant. Ce procédé comprend en outre une étape consistant à appliquer un effort de précontrainte de compression au profilé métallique extérieur entre deux points longitudinalement espacés dudit profilé métallique extérieur et en prise sur celui-ci.

IPC 8 full level  
**E06B 3/263** (2006.01); **E06B 3/964** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E06B 3/26301** (2013.01)

Citation (applicant)  

- FR 2861764 A1 20050506 - TECHNAL [FR]
- EP 0931901 A2 19990728 - H S HANSENS FABRIKKER A S [DK]

Citation (search report)  

- [X] EP 0931901 A2 19990728 - H S HANSENS FABRIKKER A S [DK]
- [A] FR 2118822 A5 19720728 - SCHLEY FRIEDRICH
- [A] WO 2007102177 A1 20070913 - GOPPION SPA [IT], et al

Cited by  
FR3037094A1; US10151138B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2284347 A1 20110216**; FR 2948720 A1 20110204

DOCDB simple family (application)  
**EP 10170423 A 20100722**; FR 0955376 A 20090731