

Title (en)

Device for electrohydraulic sheet metal forming

Title (de)

Vorrichtung zur elektrohydraulischen Blechumformung

Title (fr)

Dispositif de déformation de tôle électrohydraulique

Publication

EP 2292343 A1 20110309 (DE)

Application

EP 09011365 A 20090904

Priority

EP 09011365 A 20090904

Abstract (en)

The device has a tool upper section with a die plate and a tool lower part, at which an electrode frame (3) is arranged. The electrode frame is provided to adjust electrodes (31,32). A potential free bridge element (33) is arranged between two electrodes within the electrode frame.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur elektrohydraulischen Blechumformung, umfassend ein Werkzeugoberteil mit einer Matrize und ein Werkzeugunterteil, an dem ein Elektrodenrahmen angeordnet ist, der wenigstens zwei Elektroden aufnimmt, wobei zwischen Matrize und Elektrodenrahmen ein Blech fluiddicht einspannbar ist, wobei innerhalb des Elektrodenrahmens (3) zwischen wenigstens zwei Elektroden (31, 32) wenigstens ein potentialfreies Brückenelement (33) angeordnet ist.

IPC 8 full level

B21D 26/12 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 26/12 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 7516634 B1 20090414 - GOLOVASHCHENKO SERGEY FEDOROVICH [US], et al
- [A] US 2008134741 A1 20080612 - GOLOVASHCHENKO SERGEY [US], et al
- [A] US 5829137 A 19981103 - GRASSI JOHN R [US]

Cited by

FR3000909A1; CN105026066A; US10201843B2; WO2014108468A1; DE102021132658A1; WO2023104239A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2292343 A1 20110309; EP 2292343 B1 20120919; US 2011056262 A1 20110310

DOCDB simple family (application)

EP 09011365 A 20090904; US 59262109 A 20091130