

Title (en)
Insertion of filter segments into filter trains

Title (de)
Einlegen von Filtersegmenten in Filterstränge

Title (fr)
Insertion de segments de filtre dans des boudins de filtre

Publication
EP 2294934 A2 20110316 (DE)

Application
EP 10175229 A 20100903

Priority
DE 102009041318 A 20090915

Abstract (en)
The device has two longitudinal axial conveyed strands (14a,14b,15a,15b), where each strand is provided with insertion units (11,12). Filter segments (F1,F2) or filter segments groups (13a,13b) are inserted into the respective strand. The former insertion unit is propelled for one of strand independently from the latter insertion organ provided for the other strand. Independent claims are also included for the following: (1) a transmission drum for the transverse axial conveying of current of rod-shaped products for a tobacco processing industry; (2) a machine for manufacturing a multi segment filters for a tobacco processing industry; and (3) a method for transmission of current of transverse axially conveyed filter segments or groups of filter segments of a tobacco processing industry.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Einrichtung und ein Verfahren zum Überführen eines Stroms (64, 65) queraxial geförderter Filtersegmente (F1, F2) oder Gruppen (13a, 13b) von Filtersegmenten (F1, F2) der Tabak verarbeitenden Industrie, die beim queraxialen Fördern längsaxial nebeneinander angeordnet sind, in zwei längsaxial geförderte Stränge (14a, 14b, 15a, 15b) aus Filtersegmenten (F1, F2) oder Gruppen (13a, 13b) von Filtersegmenten (F1, F2). Die erfindungsgemäße Einrichtung und das erfindungsgemäße Verfahren zeichnen sich zum einen dadurch aus, dass für jeden Strang (14a, 14b, 15a, 15b) ein Einlegeorgan (11, 12) vorgesehen ist, und zum anderen dadurch, dass die Übergabe der Filtersegmente (F1, F2) oder Gruppen (13a, 13b) von Filtersegmenten (F1, F2) auf ein Einlegeorgan (11, 12, 91) ausschließlich von einer Seite vorgesehen ist, wobei anschließend das Einlegeorgan (11, 12, 91) dann auch die Filtersegmente (F1, F2) oder Gruppen (13a, 13b) von Filtersegmenten (F1, F2) in den jeweiligen Strang (14a, 14b, 15a, 15b) einlegt.

IPC 8 full level
A24C 5/32 (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
A24C 5/326 (2013.01 - CN EP); **A24C 5/327** (2013.01 - CN EP); **A24D 3/0229** (2013.01 - CN); **A24D 3/0287** (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)
• WO 03024256 A2 20030327 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE], et al
• EP 1393640 B1 20061206 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• EP 1913824 A1 20080423 - GD SPA [IT]
• EP 1913825 A1 20080423 - GD SPA [IT]
• EP 1767107 A1 20070328 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
• EP 1787534 B1 20090107 - GD SPA [IT]
• EP 1639907 B1 20081008 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by
DE102012207346A1; EP2335503A1; EP2505086A1; ITBO20110158A1; EP2625972A3; EP2692251A1; CN108750559A; IT201800006412A1; DE102012206344B3; EP2653044A3; US9089164B2; EP3909438A1; US10772351B2; EP2653044A2; US10548344B2; US11185106B2; US11937628B2; WO2019243928A1; EP2659792A2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2294934 A2 20110316; EP 2294934 A3 20110323; EP 2294934 B1 20130807; CN 102018285 A 20110420; CN 102018285 B 20150617; CN 104824842 A 20150812; CN 104824842 B 20201110; CN 104824843 A 20150812; CN 104824843 B 20190301; DE 102009041318 A1 20110331; EP 2628399 A1 20130821; EP 2628399 B1 20141224; EP 2628399 B2 20210428; JP 2011062198 A 20110331; PL 2294934 T3 20140131

DOCDB simple family (application)
EP 10175229 A 20100903; CN 201010293515 A 20100915; CN 201510131266 A 20100915; CN 201510131268 A 20100915; DE 102009041318 A 20090915; EP 13167437 A 20100903; JP 2010205056 A 20100914; PL 10175229 T 20100903