

Title (en)

Wood processing machine and suitable parallel stop module

Title (de)

Holzbearbeitungsmaschine und dafuer geeignetes Parallelanschlagmodul

Title (fr)

Machine de traitement du bois et module de butée parallèle approprié

Publication

EP 2295212 A1 20110316 (DE)

Application

EP 09400046 A 20090912

Priority

EP 09400046 A 20090912

Abstract (en)

The fence module comprises a superstructure (9) overlapping the machine table (3) at sections presenting workpiece extending along longitudinal direction. The guided portions include a guided carriage inserted in a guide groove (14a) on machine table side. The guided carriage comprises number of ball bearings or roller bearings that are movable on rollers in release position. The distance between number of ball or roller bearings contacted with surface in groove is altered while maintaining guide carriage between roll-off and withdrawal positions. An independent claim is included for woodworking machine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Parallelanschlagsmodul für eine Werkzeugmaschine (1), insbesondere einer Formatkreissäge (1), um Werkstücke mit ihrer einem Werkzeug (2) abgewandten Kante mit einem bestimmten Abstand zu dem Werkzeug (2) auf einem Maschinentisch (3) zu positionieren, welches aufweist: einen den Maschinentisch (3) zumindest abschnittsweise übergreifenden Überbau (9), welcher einen in eine Längsrichtung (L) verlaufenden Werkstückanschlag (9d) für das zu bearbeitende Werkstück aufweist, zumindest einen geführten Abschnitt (24, 16g), welcher in eine zugeordneten, maschinentischseitig vorgesehenen, in eine Auszugsrichtung (A) quer zur Längsrichtung (L) verlaufenden Führungsnut (14a) einsetzbar und darin führbar ist, und über welchen der Überbau (9) in der Auszugsrichtung (A) gegenüber dem Werkzeug (2) beweglich in der Führungsnut (14a) abgestützt ist, und einen zwischen einer Arretierstellung und einer Freigabestellung schaltbaren Arretiervorrichtung (16), um das Parallelanschlagsmodul in der Arretierstellung bei gegenüber der Führungsnut (14a) festgelegtem, geführten Abschnitt (24, 16g) zu arretieren und in der Freigabestellung ein Verschieben des geführten Abschnitts (24, 16g) in der Führungsnut (14a) zuzulassen. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, dass der geführten Abschnitt (24, 16g) einen in der Führungsnut (14a) zumindest abschnittsweise einsetzbaren Führungswagen (24) aufweist, welcher wiederum eine Anzahl Kugel- oder Rollenlager (24a, 24b) umfasst, über die der in die Führungsnut (14a) eingesetzte Führungswagen (24) auf zugeordneten Abrollflächen der Führungsnut (14a) in der Freigabestellung rollbeweglich ist. Die Erfindung betrifft ferner eine Holzbearbeitungsmaschine (1) einem entsprechenden Parallelanschlag.

IPC 8 full level

B27B 27/10 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27B 27/02 (2013.01 - EP US); **B27B 27/10** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/727** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/741** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/773** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 2004123712 A1 20040701 - DICK SPENCER B [US]
- [Y] DE 9307673 U1 19930930 - OTT WERKZEUG & MASCHF G [DE]
- [Y] US 4516612 A 19850514 - WILEY EDWARD R [US]
- [Y] US 4322066 A 19820330 - DISNEY FREDRICK G

Cited by

CN107598253A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2295212 A1 20110316; **EP 2295212 B1 20120125**; AT E542651 T1 20120215; CA 2714838 A1 20110312; CA 2714838 C 20141118; US 2011061508 A1 20110317; US 8789450 B2 20140729

DOCDB simple family (application)

EP 09400046 A 20090912; AT 09400046 T 20090912; CA 2714838 A 20100909; US 92323610 A 20100910